

特許 世界のブランド
Comato コマト®
最新 3000 種類

高速加工・難削材

ダブル
Wグリップ

チップ
500種類

コマト 総合カタログ

溝入れ・突切り用超硬工具



特許 Comato コマト®

世界のブランド

突切 溝入 3000種類

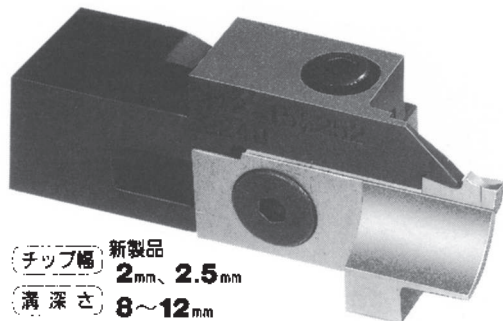
高速加工・難削材
独創の

大幅コストダウンの『強み』

チップ 700種類

●端面 高性能

加工径 $\phi 20 \sim 48\text{mm}$ ($\phi 15 \sim$)



量産の
SUS304
最適

6タイプ
(サポートブレード)

新製品
チップ幅 2mm、2.5mm
溝深さ 8~12mm

シャンク
12、16、20、25
T型20、25

●端面NC₂₀



溝のNo.1! 溝深さ

新製品 12~25mm

●端面NC₂₅シリーズ

チップ幅 3~8mm
加工径 (30) $\phi 40 \sim \infty$
溝深さ 10~20mm

高速加工

- T型シャンク有
- ブレード内側有 (コントラCシリーズ)

切削	条件(例)
f	0.16~0.3
V	160~180

大幅横送り可

●端面コントラC

チップ幅 3~10mm
加工径 (30) $\phi 40 \sim \infty$
溝深さ 12~25mm

新製品 コントラC

●端面深溝

チップ幅 5.6.8.10mm
加工径 (60) $\phi 70 \sim \infty$
溝深さ 30~50mm

●端面深溝タイプ

チップ幅 5.6.8.10mm
加工径 (60) $\phi 70 \sim \infty$
溝深さ 30~50mm

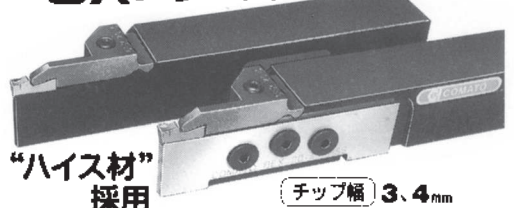
●端面 T300

チップ幅 6、10mm
(5)
加工径 $\phi 70 \sim \infty$
ブロック

25、32、40 ●外径

溝深さ 40~100mm
チップ幅 10mm
溝深さ 50、75、100

●SXシリーズ

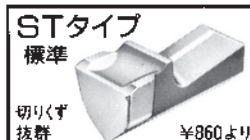


シャンク 20、25mm

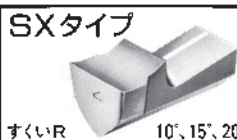
“ハイス材”採用

チップ幅 3、4mm

●チップ 700種類



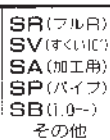
STタイプ
標準
切りくず
抜群



SXタイプ
すくいR
10°、15°、20°



SGタイプ
新発売
横送り用
横すくい15°



SR(フルR)
SV(すくいIC)
SA(加工用)
SP(パイプ)
SB(1.0~)
その他

●特殊チップ ●加工 10日間
●コーティング 7日間

突切・溝入相談室
お気軽にお電話下さい(月~金)

MR.TOOL

株式会社 ミスター・ツール

テクノロジー

外径、端面ツールシャンク
保証1年間

■直送翌日着 (2PM ご注文)

サポート 特許“β”スチール採用 3~5倍の長寿命
ブレード「**高剛性・強靱性**」・特許

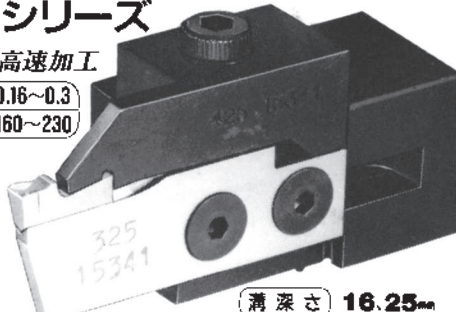
ダブル
Wグリップ

チップのグリップ
上：山型120°
下：90°

●突切 量産のロングセラー
●外径 生産性5倍!
Sシリーズ

高速加工

f 0.16~0.3
v 160~230



溝深さ 16.25mm

チップ幅 3.4.5.6mm

シャンク 20.25mm

NEW クワトロ シリーズ 突切、パイプカット、外径加工

チップ幅

0.5~0.9

1.0~2.5

2.65~5.15mm

(前角度 6°有)

チップ寿命

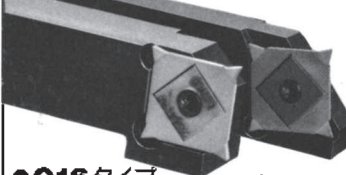
3~5倍

●安定切削…チップはタテ、ヨコ2ヶ所でグリップ

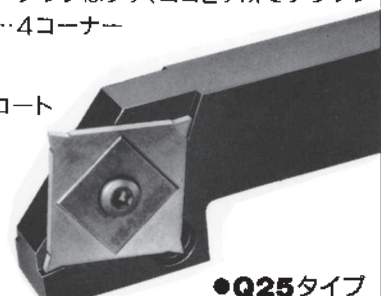
●経済性…4コーナー

●チップ50種

ハイスチタンコート



●Q16タイプ (チップ2,500円~、5個1ケース)



●Q25タイプ

●外径 10・12タイプ ●外径 16・20タイプ ●外径

チップ幅 2.2.5

溝深さ 12.16

チップ幅 2.2.5

溝深さ 16.20

チップ幅

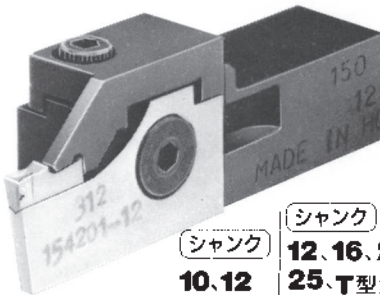
3

3~10mm

高剛性

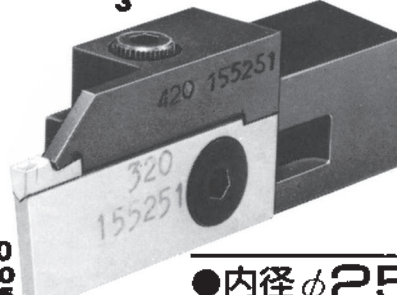
溝深さ

20~40

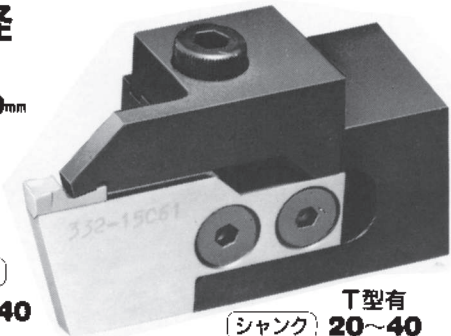


シャンク 10.12

シャンク 12.16.20
25、T型 20.25



●内径φ25タイプ

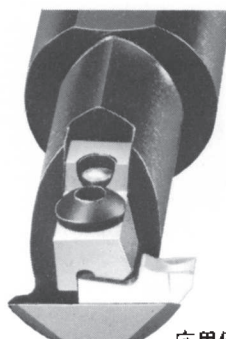
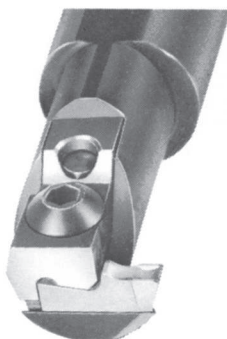


T型有
シャンク 20~40

●内径φ50タイプ

●φ10・12タイプ ●φ16・18タイプ

最
高
性
能



応用例

加工径	溝深さ
φ10	2mm
φ12	2.5mm

加工径	溝深さ
φ16	3mm
φ18	4mm

加工径φ14
φ16タイプを
修正

チップ 2.2.5mm共通(1.1.1.3.1.65.1.85.2.15)
●SXタイプ ●SRタイプ(R1.0~) ●剣先60°/90°

チップ幅 2.2.5

溝深さ 5.5

チップ幅 3.4.5

溝深さ 12

●ご購入は、貴社、工具商社より

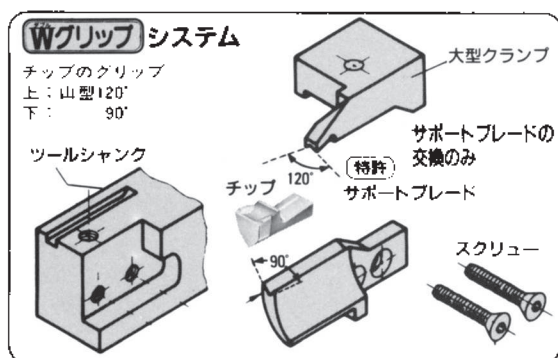
●“新”コマト総合カタログ、価格表、「応用例」をご請求下さい。
お電話、またはFAXにて、ご請求頂ければ、貴社、翌日着。

1 コマト・ツーリングシステム目次

	ページ
1 コマト・ツーリングシステム目次	1・2
2 コマトシステムの特徴	3
3 コード・キイの説明	4
4 適用チップの種類	5
5 適用チップのサイズ	6
6 切削資料[Ⅰ][Ⅱ]	7・8
7 外径溝入れ、突切り用 小径“S”シリーズ	9
■S10・12タイプ	
チップ幅 2, 2.5mm	溝 深 さ 12,16mm
8 外径溝入れ、突切り用 小径“S”シリーズ	10
■S16・20タイプ	
チップ幅 2, 2.5, 3mm	溝 深 さ 16,20mm
9 外径溝入れ、突切り用 “S”シリーズ	量産のロングセラー 11
チップ幅 3, 4, 5, 6mm	溝 深 さ 16,25mm
10 外径溝入れ、突切り用 NCシリーズ	12
チップ幅 3, 4, 5, 6, 8, 10mm	溝 深 さ 20,25,32,40mm
11 外径溝入れ、T型 NCHシリーズ	13
チップ幅 3, 4, 5, 6, 8, 10mm	溝 深 さ 20,25,32,40mm
12 コマトSXシリーズ	14
チップ幅 3, 4mm	溝 深 さ 20,25mm
13 突切り用ブレード、“タフネス”	15
チップ幅 (3), 4, 6, 8mm	溝 深 さ 40,50mm
14 端面溝入れ用 小径“S”シリーズ	16
チップ幅 (2), 2.5mm	溝 深 さ 8,10,12mm
最小加工径 ϕ 20~48mm	

15 端面溝入れ用 NCシリーズ	溝のNo.1	17
チップ幅 3, 4, 5, 6, 8mm	溝 深 さ 10, 12, 16, 20mm	
最小加工径 $\phi(30)40\text{mm}\sim\infty$		
16 端面溝入れ、T型 NCHシリーズ		18
チップ幅 3, 4, 5, 6, 8mm	溝 深 さ 10, 12, 16, 20mm	
最小加工径 $\phi(30)40\text{mm}\sim\infty$		
17 端面溝入れ用、コントラCシリーズ		19
チップ幅 3, 4, 5, 6, 8mm	溝 深 さ 10, 12, 16, 20mm	
最小加工径 $\phi 40\text{mm}\sim\infty$		
18 端面深溝入れ用 NCシリーズ		20
チップ幅 5, 6, 8, 10mm	溝 深 さ 30, 35, 40mm	
最小加工径 $\phi(60)70\text{mm}\sim\infty$		
19 T300外径シリーズ		21, 22
20 T300端面シリーズ		23, 24
21 クワトロシリーズ		25~28
22 内径溝入れ用 小径“S”シリーズ		29
チップ幅 (1.1~2.15)2, 2.5mm	溝 深 さ 2, 2.5, 3, 4mm	
最小加工径 $\phi 10, 12, 16, 18\text{mm}$ 4タイプ		
23 内径溝入れ用 $\phi 25$ タイプ		30
チップ幅 2, 2.5mm	溝 深 さ 5.5mm	
最小加工径 $\phi 25\text{mm}$		
24 内径溝入れ用 $\phi 50$ タイプ		31
チップ幅 3, 4, 5mm	溝 深 さ 12mm	
最小加工径 $\phi 50\text{mm}$		
25 ツールシャンクのスクリュウ・レンチ		32

2 コマトシステムの特徴



外径、端面ツールシャンク

保証1年間

(保証書付)

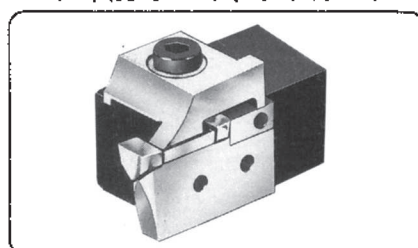
特
徴

1. “コマト”ダブルグリップシステム
溝工具は70%グリップが決定
2. チップ保護システム
チップ寿命は3～5倍にUP
3. サポートブレードの交換のみ
特許サポートブレードは3～5倍の長寿命

1. **ダブルWグリップ** システム

- (1) 溝工具はグリップが70%決定
- (2) チップ寿命は3～5倍にUP
(但し、断続切削の場合は、50%迄)

7年前のコマトシステム



2. サポート・ブレードの交換のみ

特許“B”スチール採用

「高鋼性・強靱性」

“B”スチール採用のため
カセット方式採用

(未熱処理のため
チップ幅、溝深さ
加工径の変更も
簡単に貴社にて可)

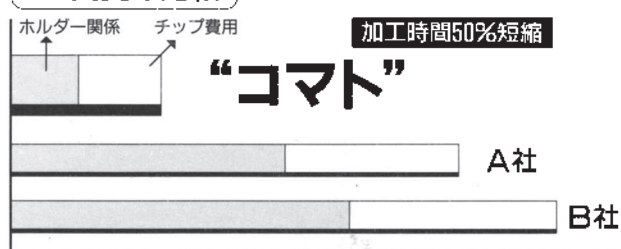
●サポートブレードの寿命は
3～5倍にUP
(クランプはサポートの約 $\frac{1}{5}$ 以下)

(サポートブレードとクランプの交換のみでチップ幅、
溝深さ、加工径、外径、端面への変更可)

3. 工具費用 $\frac{1}{5}$ 以下

- (1) チップ費用 $\frac{1}{3} \sim \frac{1}{5}$
- (2) ホルダー費用 $\frac{1}{3} \sim \frac{1}{5}$

・工具費の比較 (生産性大巾UP!!)

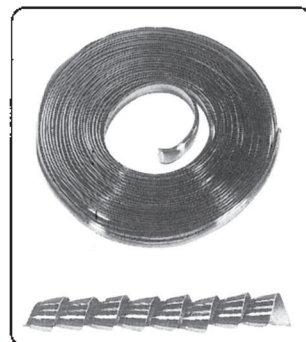


(機械メーカー、データーより、24時間稼動、外径、端面加工)

4. 「生産性」大幅にUP

- (1) 切りくず処理抜群
- (2) 「横送り」「ならい」0.1mm以上可
- (3) 加工時間大幅短縮

●FA に最適
●難削材



(追記) ツールシャンク、チップグリップ部のクランプ、サポートブレードのトレランスは全て±0.05mm。

特許
Comato

ダブル
Wグリップ

ツールシヤンク

※上記の場合、ツールシャंकは、右勝手5種類、左勝手5種類から選べます。

※サポートブレードには、右勝手と左勝手の2種類があります。

※クランプには、右勝手と左勝手の2種類があります。

4

4 適用チップの種類



チップ
500種類

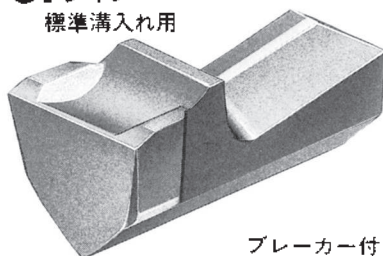
高性能端面、内外径溝入れ用 豊富な形状のコマト溝入れ用チップ

ダブル
Wグリップ

チップのグリップ

上部：120°
下部：90°

STタイプ
標準溝入れ用



ブレーカー付

大型ロングサイズ採用

チップ幅

2～10mm

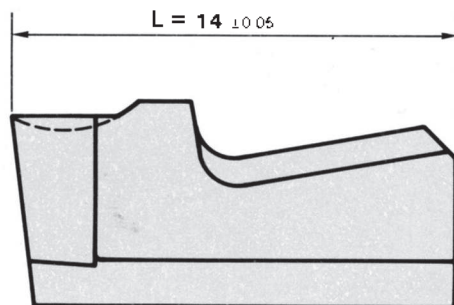
※特殊形状、チタンコーティングも短納期にてお受けします。(単位10個)

超硬材種	PC (P30チタンコーティング)	鋼，ステンレス鋼，合金鋼，鋳鋼（耐摩耗性）
	P30	鋼，ステンレス鋼，合金鋼，鋳鋼
	P10	鋼，合金鋼，鋳鋼の高速切削用（仕上げ用）
	K10	鋳鉄，鋳鋼，アルミ，銅，チタン・ニッケル合金，プラスチック

SX タイプ		SR タイプ		SK タイプ		SS タイプ	
仕上げ、難削材用 すくいR付		フルR ぬすみ溝用		剣先60°, 90°		シャープエッジ付	
(別途前逃げ8°研磨)10°, 15°, 20°		CW, 6, 8は すくいR付		すくい角0°, 8°			
サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5
	3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10
SA タイプ		SD タイプ		SZ タイプ		SP タイプ	
特殊サイズ、形状 加工用		すくい角8°, 12°, 17° ブレーカー付		すくい角17° ブレーカー付		パイプ切断用4° 別途15°, 30°(すくいR付)	
すくい角0°						右、左勝手有	
サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5	サイズ	2, 2.5(15°)
	3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10		3, 4, 5, 6, 8, 10

5 適用チップのサイズ

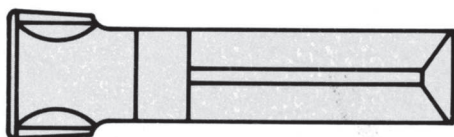
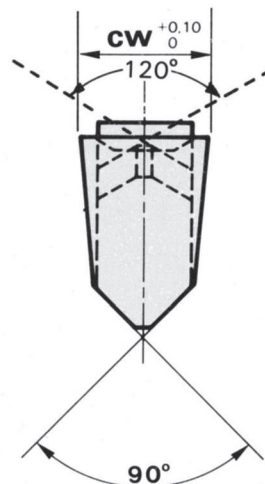
STタイプ



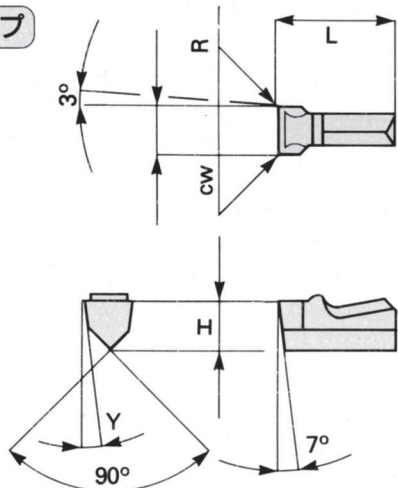
L = 9mm
(チップ幅2、2.5mm)
L = 16mm
(チップ幅10mm)

チップのグリップ

上部：120°
下部：90°

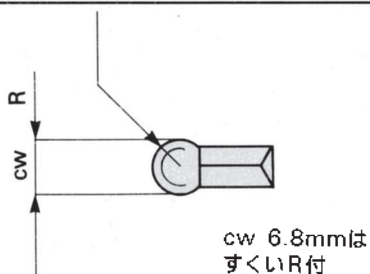


STタイプ



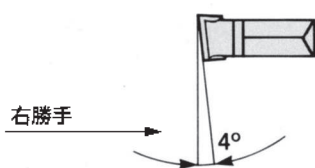
CW	R	L	H	Y°	スローアウェイチップ
2	0.3	9	3.6	5°	150-23420-03
2.5	0.3	9	3.6	5°	150-23425-03
3	0.3	14	6.1	7°	150-23503-03
4	0.3	14	6.1	7°	150-23504-03
5	0.3	14	6.1	7°	150-23505-03
6	0.3	14	6.1	7°	150-23506-03
8	0.3	14	6.1	7°	150-23508-03
10	0.3	16	7.6	7°	150-23510-03

SRタイプ



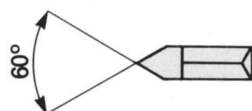
3	1.5	14	6.1	7°	150-23503-15
4	2	14	6.1	7°	150-23504-20
5	2.5	14	6.1	7°	150-23505-25
6	3	14	6.1	7°	150-23506-30
8	4	14	6.1	7°	150-23508-40
10	5	16	7.6	7°	150-23510-50

SPタイプ



CW	L	H	Y°	右	左
3	14	6.1	7°	150-23503-041	150-23503-042
4	14	6.1	7°	150-23504-041	150-23504-042
5	14	6.1	7°	150-23505-041	150-23505-042
6	14	6.1	7°	150-23506-041	150-23506-042
8	14	6.1	7°	150-23508-041	150-23508-042
10	16	7.6	7°	150-23510-041	150-23510-042

SKタイプ



4	14	6.1		150-23004-60
---	----	-----	--	--------------

項 目		内 容	備 考
一般事項	(1) チップの交換	●チップの交換時、サポートブレード、クランプの装着部はよくきれいにして下さい。 ●チップ、クランプ共、後に、正しくセットして下さい。	寿命の80%程度での交換が、サポートブレードのダメージを避けます。
	(2) チップの締め方 [サポートブレードは しっかりと締めて下さい]	●クランプのスクリューは締め過ぎないように指でレンチを回し、止まった所より 通常切削 10～15mm、15kgf-cm 断続切削 20～25mm、20kgf-cm	チップ寿命UP (保護システム有)
	(3) チップの選定 [カタログ 5・6ページを ご参考下さい]	(形状) ●STタイプ (プレーカー付) 切りくず処理良好、長寿命 ●SXタイプ (すくいR 10°、15°、20°) 難削材、仕上げ用 (材種) ●PC (チタンコーティング)、長寿命	チップ形状の変更、チタンコーティングも短納期にて受注 (10個単位)
	(4) シャンクの選定	●出来るだけ大きなサイズをおすすめします。 (例. 2525 → 2532)	●別注 ●修正加工可
切削資料	(1) 条件設定の方法 [(A) 切りくず処理 (B) チップ寿命 (C) 生産性 UPのためトライ下さい]	●送り 最初、小さい送りより、順次UP ●切削速度 切削資料下の数字より5～10%ずつ順次UP (例) 送り 0.11mm 設定、周速 110 → 120 → 130 → 140 、次に送り 0.12mm →	一般的に、高速度がコマト工具に適します。 ご相談下さい。
	(2) 横送り	一般的にコマト工具は ●チップ幅 3mm、送り 0.05～0.08mm ●チップ幅 4mm以上、送り 0.1mm以上可 (方向) ●外径・端面の場合 → サポートブレードのスクリューの方向に ●内径の場合 → 先端部前方に押して下さい	機械、材料、形状により異なります。 ご相談下さい。
	(3) 切りくず処理	特に内径の場合、切りくず処理と排出には充分ご注意下さい。 (例) ●ステップ・逆さバイト・送り周速変化	ご相談下さい。
	(4) 刃先の位置 (一般的に)	●外径 刃先位置はセンターより 0.1mm低く (但し、突切りは 0.1mm高く) ●端面・内径、刃先はセンター位置より 0.1mm高く	〃
	(5) 面粗さの改善	●横送り、周速UP他、チップをシャープタイプ、 SX タイプ等	〃
	(6) 切削油	●切削部全体に連続的にかけて下さい。	〃

(ご注意)

1. ワークの偏心にも充分で注意下さい。
(偏心検出器)
2. 機械、動力とチップ幅、送り、周速との関係にもご注意下さい。

切削条件

切削条件は、機械側（例えば、機械の剛性、精度、動力等、又チャック部分）、被削材、その形状、量産か、少量か、チップの形状、材種、切削液等によっても、変わります。貴社に適する条件を下方より順次UP、最適条件を設定下さい。

(1) 小径“S”シリーズ・チップ幅2、2.5mm・チップ形状 STタイプ(ブレーカー付)

被 削 材	超 硬 材 種	切削速度(m/min)	送 り(mm/rev)
鋼 (～50kg/mm ²)	PC、P10、P30	75-95	0.03-0.05
鋼、合金鋼 (50kg/mm ² ～)	PC、P10、P30	70-90	0.03-0.08
ステンレス鋼 { オーステナイト フェライト、 マルテンサイト }	PC、P30	60-90 70-95	0.05-0.08 0.03-0.05
鋳 鉄	K10	60-95	0.05-0.1
鋳 鋼	PC、K10	60-90	0.05-0.1
真 ち ゅ う	K10	-300	0.03-0.15
青 銅	K10	60-95	0.03-0.15
アルミニウム	K10	被削材質による	0.03-0.15
焼入れ鋼、鋳鋼	PC	40-70	0.03-0.08
チタン合金、ニッケル合金	K10	30-50	0.03-0.05

(2) 標準シリーズ・チップ幅3～10mm・チップ形状 STタイプ(ブレーカー付)

被 削 材	超 硬 材 種	切削速度(m/min)	送 り(mm/rev)
鋼 (～50kg/mm ²)	PC、P10、P30	170-200	0.05-0.1
鋼、合金鋼 (50kg/mm ² ～)	PC、P10、P30	120-160	0.1 -0.2
ステンレス鋼 { オーステナイト フェライト、 マルテンサイト }	PC、P30	80-120 90-140	0.1 -0.2 0.05-0.15
鋳 鉄	K10	70-140	0.1 -0.3
鋳 鋼	PC、K10	60-120	0.1 -0.3
真 ち ゅ う	K10	-500	0.05-0.4
青 銅	K10	90-150	0.05-0.25
アルミニウム	K10	被削材質による	0.03-0.25
焼入れ鋼、鋳鋼	PC	70-100	0.1 -0.2
チタン合金、ニッケル合金	K10	40-90	0.05-0.15

- チップSXタイプ(すくいR10°、15°、20°)、SRタイプ(フルR)、SKタイプ(剣先60°、90°)の場合は、送りを、少し落として、トライ下さい。(例.0.12→0.08)
- 難削材、仕上げ用には、SXタイプもご検討下さい。
- 端面深溝加工の場合は、下記ご参考下さい。
(例.ワーク:45C、チップ:STタイプ、送り:0.08～0.13周速:60～95)

7 外径溝入れ、突切り用 小径“S”シリーズ S 10・12タイプ



チップ幅 2, 2.5mm

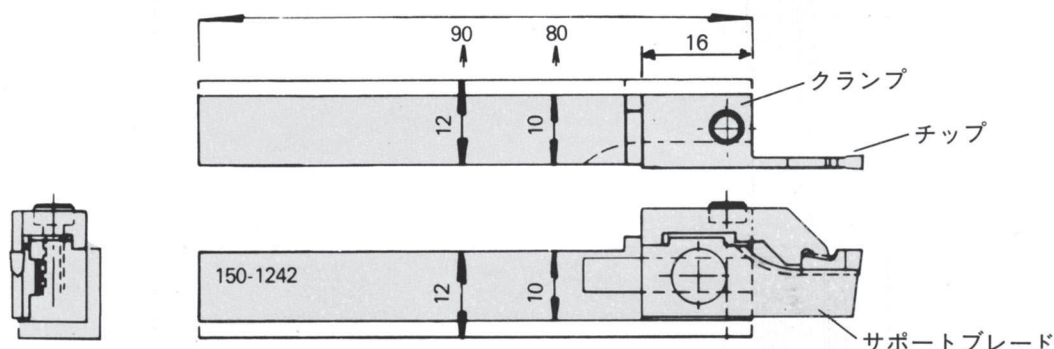
溝深さ 12, 16mm

量産の ロングセラー



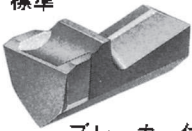
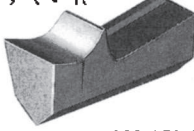
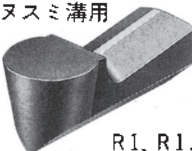
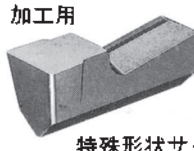
PHOTO：右勝手 →1

1→右勝手
×××
2→左勝手



図は、左勝手

チップ幅 mm	溝深さ mm	ツールシャンク mm	サポートブレード	ク ラ ンプ	適用チップ
2	12	150-124 $\frac{1}{2}$ -1010 (高さ×幅)	312-15420 $\frac{1}{2}$ -10	412-15420 $\frac{1}{2}$	150-23420
		150-124 $\frac{1}{2}$ -1212	312-15420 $\frac{1}{2}$ -12		
2.5	16	150-124 $\frac{1}{2}$ -1010	316-15425 $\frac{1}{2}$ -10	416-15425 $\frac{1}{2}$	150-23425
		150-124 $\frac{1}{2}$ -1212	316-15425 $\frac{1}{2}$ -12		

適用チップ	STタイプ 標準	SXタイプ すくいR	品 番	2 mm 150-23420-03	応 用 例	
	 ブレーカー付	 10°, 15°, 20°		2.5 mm 150-23425-03	チップ幅	・1mmより修正可 ・異形サイズ加工可 (例)難削材等の場合 SXタイプ15° 前逃げ 8°
	SRタイプ ヌスミ溝用	SAタイプ 加工用	材 種	PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10		
	 R1, R1.25	 特殊形状サイズ	各タイプ	SKタイプ(60°, 90°) SBタイプ, SDタイプ SZタイプ	溝深さ	・サポートブレード貴社 修正加工、クランプ別注 ・別注

8 外径溝入れ、突切り用 小径“S”シリーズ S 16・20タイプ



チップ幅 2, 2.5, 3mm

溝深さ 16, 20mm

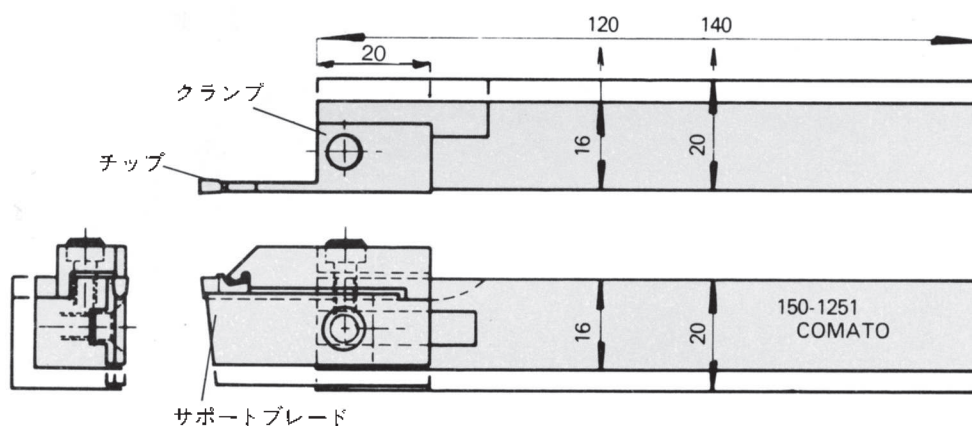
量産の ロングセラー



●難削材にも最適

1→右勝手
×××
2→左勝手

PHOTO：右勝手→1



図は、右勝手

チップ幅 mm	溝深さ mm	ツールシャンク mm	サポートブレード	ク ラ ン プ	適用チップ
2	16	(共通) (高さ×幅) 150-125 $\frac{1}{2}$ -1212	316-15520 $\frac{1}{2}$	416-15520 $\frac{1}{2}$	150-23420
2.5	16	150-125 $\frac{1}{2}$ -1616	316-15525 $\frac{1}{2}$	416-15520 $\frac{1}{2}$	150-23425
	20	150-125 $\frac{1}{2}$ -2020	320-15525 $\frac{1}{2}$	420-15525 $\frac{1}{2}$	
3	20	T型 150-225 $\frac{1}{2}$ -2525 (2025)	320-15530 $\frac{1}{2}$	420-15530 $\frac{1}{2}$	150-23503

適用 チ ッ プ	STタイプ 標準	SXタイプ すくいR	品 番	2 mm 150-23420-03 2.5 mm 150-23425-03 3 mm 150-23503-03	応 用 例	
	ブレーカー付	10°, 15°, 20°	材 種	PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10	チップ幅	・1mmより加工可 ・異形サイズ加工可 (例)難削材等の場合 SXタイプ 15° 前逃げ 8°
	SRタイプ ヌスミ溝用	SAタイプ 加工用	各タイプ	SKタイプ(60°, 90°) SBタイプ, SDタイプ SZタイプ	溝深さ	・サポートブレード貴社 修正加工、クランプ別注 ・別注
	R1, R1.25, R1.5	特殊形状サイズ				

9 外径溝入れ、突切り用 “S”シリーズ

量産・小中径用



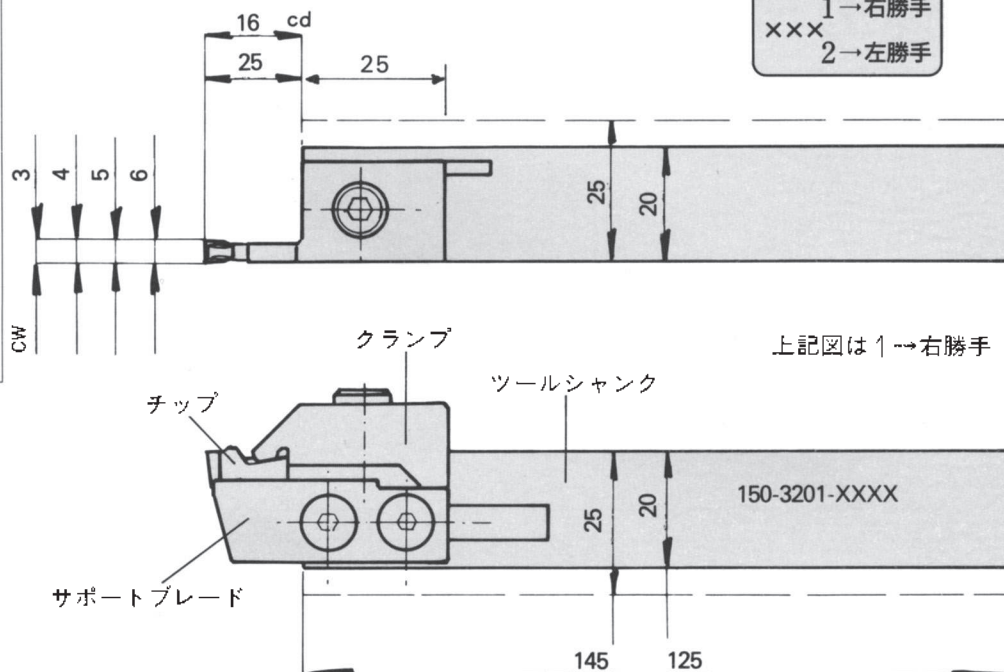
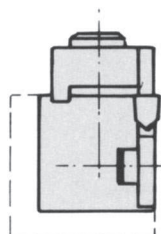
チップ幅 3, 4, 5, 6mm

溝深さ 16, 25mm

量産の
ロングセラー



右勝手→1



1→右勝手
×××
2→左勝手

上記図は1→右勝手

勝手	チップ幅	溝深さ	サポートブレード	クランプ	ツールシャンク	適用チップ
右	3	16	316-15331	416-15331	(高さ×幅) (共通) 150-3201-2020 150-3201-2525 (2025)	150-23503
	4	16	316-15341	416-15341		150-23504
	5	16	316-15351	416-15351		150-23505
	6	16	316-15361	416-15361		150-23506
	3	25	325-15331	425-15331		150-23503
	4	25	325-15341	425-15341		150-23504
	5	25	325-15351	425-15351		150-23505
	6	25	325-15361	425-15361		150-23506
左	3	16	316-15332	416-15332	(高さ×幅) (共通) 150-3202-2020 150-3202-2525 (2025)	150-23503
	4	16	316-15342	416-15342		150-23504
	5	16	316-15352	416-15352		150-23505
	6	16	316-15362	416-15362		150-23506
	3	25	325-15332	425-15332		150-23503
	4	25	325-15342	425-15342		150-23504
	5	25	325-15352	425-15352		150-23505
	6	25	325-15362	425-15362		150-23506

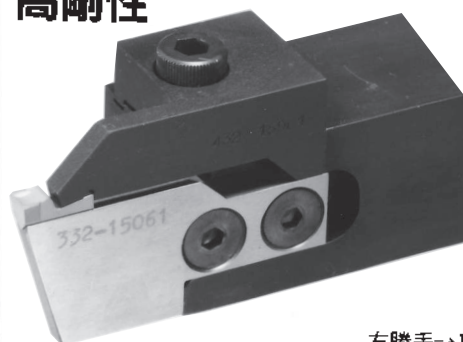
適用チップ	STタイプ	SXタイプ	品番	3mm 150-23503-03	応用例
	標準	すくいR		4mm 150-23504-03	
	ブレーカー付	10°, 15°, 20°		5mm 150-23505-03	
	SRタイプ			6mm 150-23506-03	
チップ	SRタイプ	SAタイプ	材種	PC (P30チタンコーティング)	チップ幅
	ヌスミ溝用	加工用		P30, P10	
				K10	
プ	SRタイプ	SAタイプ	各タイプ	SKタイプ (60°, 90°)	溝深さ
				SZタイプ, SPタイプ	
				SSタイプ	

10 外径溝入れ、突切り用 NCシリーズ 中大径用

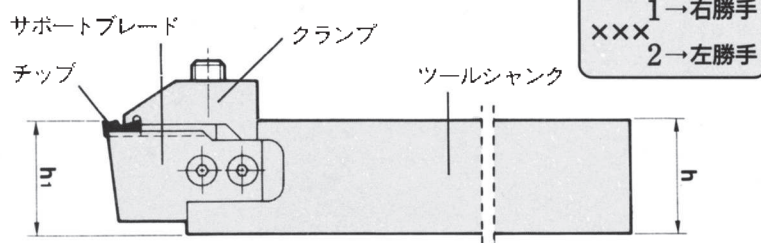
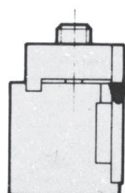


チップ幅 3, 4, 5, 6, 8, 10mm 溝深さ 20, 25, 32, 40mm

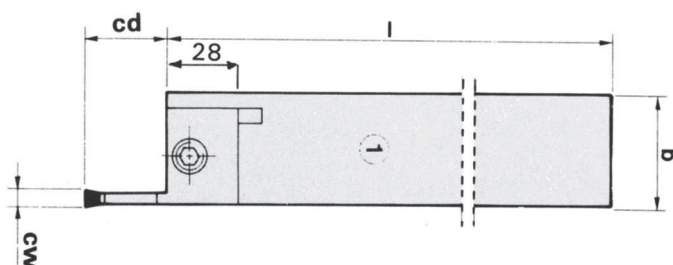
高剛性



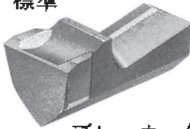
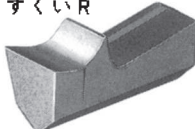
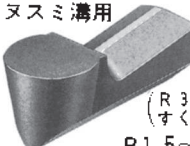
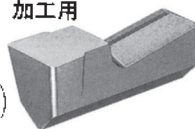
右勝手→1



上記図は1→右勝手



チップ幅 cw	溝深さ cd	サポートブレード	クランプ	ツールシャンク	適用チップ
3	20	320-1503 ^{1/2}	420-1503 ^{1/2}	(高さ×幅) 2032 2525 150-120 ^{1/2} -2532 3232 4040 (右勝手5種類) (左勝手5種類)	150-23503
4	25	325-1504 ^{1/2}	425-1504 ^{1/2}		150-23504
5	25	325-1505 ^{1/2}	425-1505 ^{1/2}		150-23505
6	(25) 32	332-1506 ^{1/2}	432-1506 ^{1/2}		150-23506
8	(25) 40	340-1508 ^{1/2}	440-1508 ^{1/2}		150-23508
10	20	320-1510 ^{1/2}	420-1510 ^{1/2}		150-23510
	40	340-1510 ^{1/2}	440-1510 ^{1/2}		

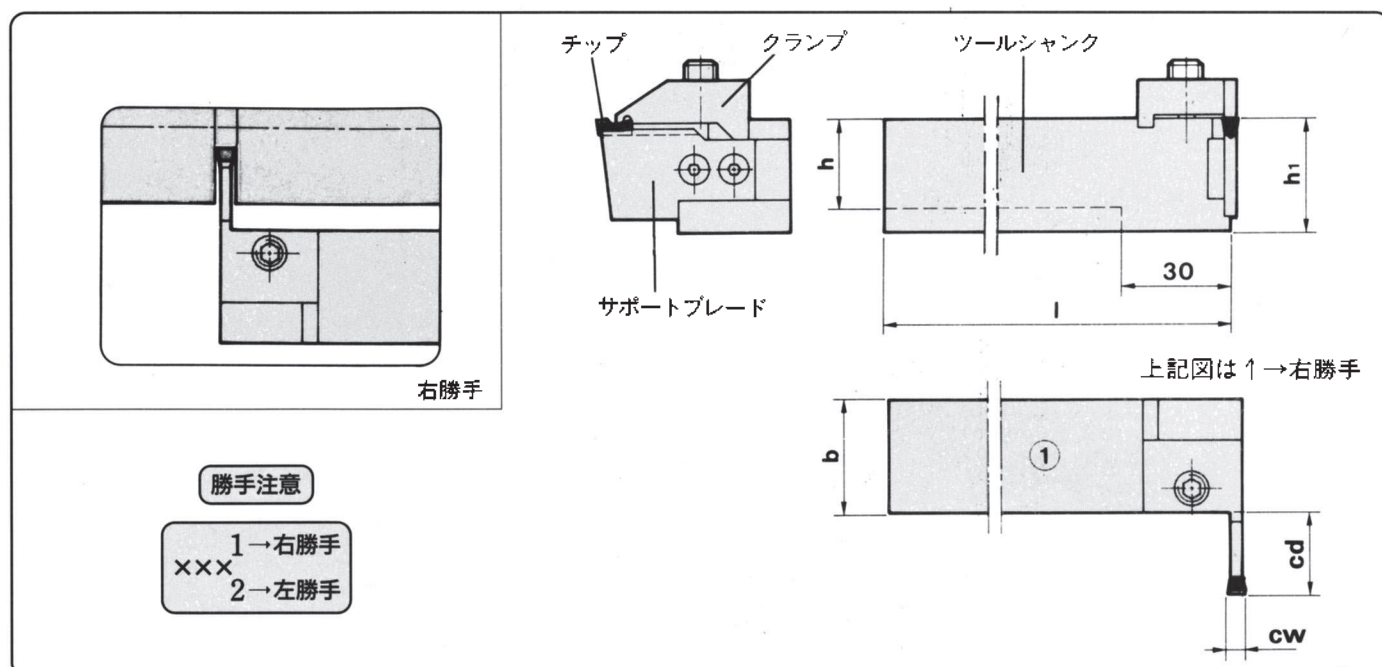
適用 チ ッ プ	STタイプ 標準		SXタイプ すくいR		品 番	上記ご参考 詳細はページ 5, 6	応 用 例	
	 ブレーカー付		 10°, 15°, 20°				チップ幅	・チップ幅 1mm より可 ・異形サイズ可
	SRタイプ ヌスミ溝用		SAタイプ 加工用		材 種	PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10	溝深さ	・ CW, 6, 8mm 溝深さ 25mm につい てはお問合せ下さい ・サポートブレード、貴社 修正、クランプのみ別注 ・別注
	 (R 3, R4は) すくい付 R1.5~5		 特殊形状サイズ		各タイプ			

11 外径溝入れ、T型、NCHシリーズ

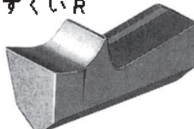
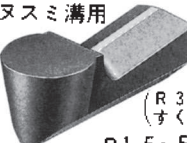
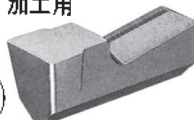
中大径用



チップ幅 3, 4, 5, 6, 8, 10mm 溝深さ 20, 25, 32, 40mm



チップ幅 cw	溝深さ cd	サポートブレード	クランプ	ツールシャンク (高さ×幅)	適用チップ
3	20	320-1503 ¹ / ₂	420-1503 ¹ / ₂	150-220 ¹ / ₂ -2035 150-220 ¹ / ₂ -2525 150-220 ¹ / ₂ -2535 150-220 ¹ / ₂ -3235 150-220 ¹ / ₂ -4040 (右勝手5種類) (左勝手5種類)	150-23503
4	25	325-1504 ¹ / ₂	425-1504 ¹ / ₂		150-23504
5	25	325-1505 ¹ / ₂	425-1505 ¹ / ₂		150-23505
6	(25) 32	332-1506 ¹ / ₂	432-1506 ¹ / ₂		150-23506
8	(25) 40	340-1508 ¹ / ₂	440-1508 ¹ / ₂		150-23508
10	20	320-1510 ¹ / ₂	420-1510 ¹ / ₂		150-23510
	40	340-1510 ¹ / ₂	440-1510 ¹ / ₂		

適用 チップ	STタイプ 標準	SXタイプ すくいR	品 番	上記ご参考 詳細はページ 5, 6	応 用 例	
	 ブレーカー付	 10°, 15°, 20°			チップ幅	・チップ幅 1mm より可 ・異形サイズ可
	SRタイプ ヌスミ溝用	SAタイプ 加工用	材 種	PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10	溝深さ	・ CW, 6, 8mm 溝深さ 25mm についてはお問合せ下さい ・サポートブレード、貴社修正、クランプのみ別注
	 (R3, R4はすくい付) R1.5~5	 特殊形状サイズ	各タイプ	SKタイプ(60°, 90°) SZタイプ, SDタイプ SSタイプ	内径用	・サポートブレード、貴社修正(例)φ (70)75~

12 コマトSXシリーズ

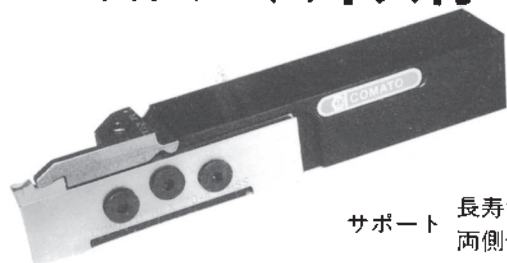


チップ幅 **3、4 mm**

溝 深 さ 最大 **20、25mm**

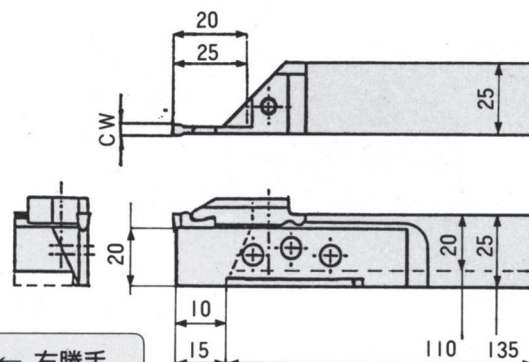
サポートブレード

高性能“ハイス材”採用



サポート 長寿命
両側使用可

PHOTO: R ← 右勝手



R ← 右勝手
L ← 左勝手

チップ幅	溝 深 さ	シャンク	サポートブレード	ク ラ ン プ	ツールシャンク (高さ×幅)	適用チップ
3mm	最大 20	高さ 20	BEX 20-3	CER/L 20-3	GER/L 2025K B20	150-23503
	20	25	BEX 20-3	CER/L 20-3	GER/L 2525M B20	
4mm	最大 25	高さ 20	BEX 20-4	CER/L 20-4	GER/L 2025K B20	150-23504
	25	25	BEX 20-4	CER/L 20-4	GER/L 2525M B20	

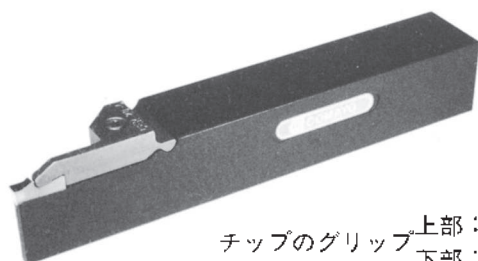
シングルタイプ エコノミープライス

レンチ

トルクス **T15**

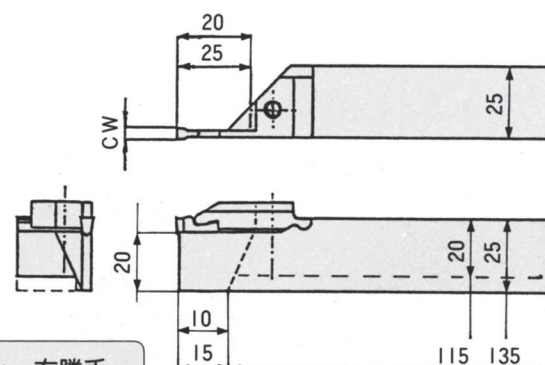
チップ幅 **3、4 mm**

溝 深 さ 最大 **20、25mm**



チップのグリップ 上部: 山形 **120°**
下部: **90°**

PHOTO: R ← 右勝手



R ← 右勝手
L ← 左勝手

チップ幅	溝 深 さ	シャンク	ク ラ ン プ	ツールシャンク (高さ×幅)	適用チップ
3mm	最大 20	高さ 20	CER/L 20-3	GER/L 2025 K3	150-23503
	20	25	CER/L 20-3	GER/L 2525 M3	
4mm	25	25	CER/L 20-4	GER/L 2525 M4	150-23504

●チップ

詳細は、総合カタログ、ページ5、6をご参考下さい。(場合によって、4mmホルダーにチップ5mm使用可)

チップ幅	品 番	材 種	各 タ イ プ
3mm	150-23503	PC (P30チタン3層コーティング) P30、P10 K10	ST タイプ (ブレーカー付) SX、SR、SZ タイプ SP (パイプ用)、 SA (加工用)
4mm	150-23504		

13 突切り用ブレード“タフネス”

量産・小中径用

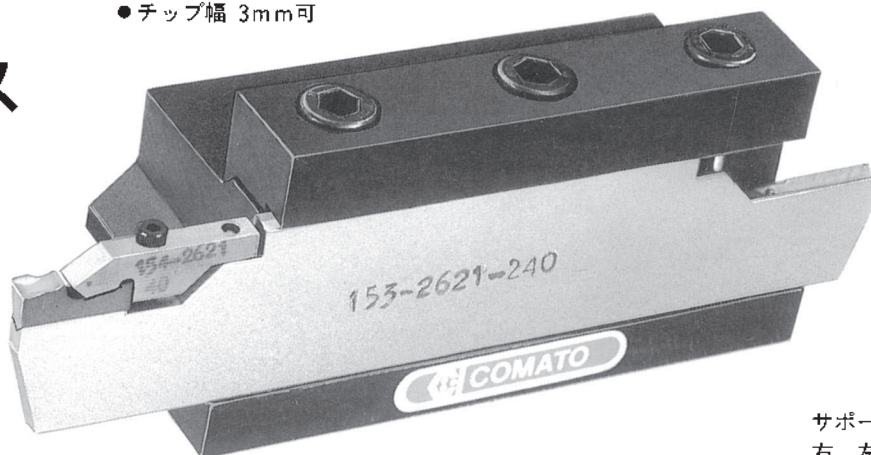


チップ幅 (3), 4, 6, 8mm

溝深さ 40, 50mm

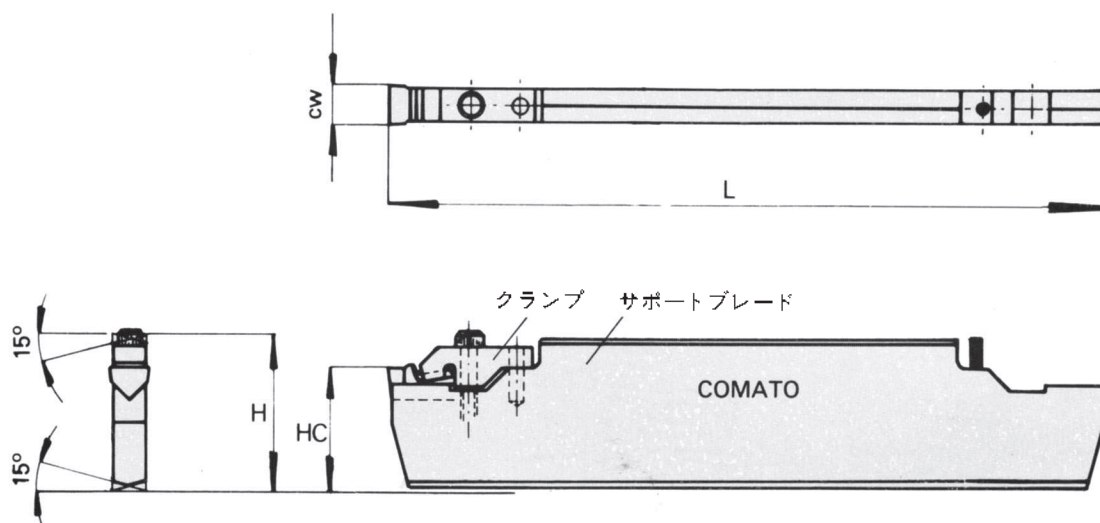
量産の
エース

●チップ幅 3mm可



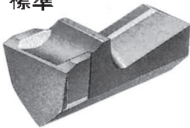
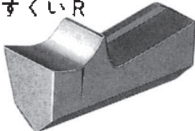
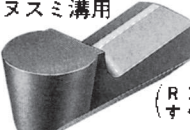
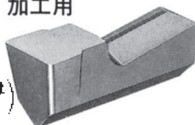
- 特に生産性UP
- 難削材にも最適

サポートブレードは
右、左使用可



チップ幅 mm	H	HC	L	サポートブレード	クランプ	適用チップ
4	26	21.4	120	153-2621-240	154-2621-40	150-23504
6	32	25	150	153-3225-260	154-3225-60	150-23506
8	32	25	150	153-3225-280	154-3225-80	150-23508

ツールブロック	
16, 20, 25mm	他メーカーに 適合します
19, 20, 25, 32mm	

適用 チ ッ ブ	STタイプ 標準		SXタイプ すくいR		品 番	3mm 150-23503-03	応 用 例
	ブレーカー付	10°、15°、20°	材 種	4mm 150-23504-03			
				6mm 150-23506-03			
				8mm 150-23508-03			
	SRタイプ ヌスミ溝用		SAタイプ 加工用		各タイプ	PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10	チップ幅 溝深さ
	R1.5～R4 (R 3, R4は すくい付)	特殊形状サイズ	SKタイプ(60°, 90°) SZタイプ, SPタイプ SSタイプ				
						・ 3mmの場合 サポートブレード修正 溝深さ13mm ・ 5mmの場合 サポートブレード修正 ・ 1mmより修正可 ・ 異形サイズ可	

14 端面溝入れ用 小径“S”シリーズ



チップ幅 (2), 2.5mm

最小加工径 $\phi 20-48\text{mm}$

溝深さ 8, 10, 12mm

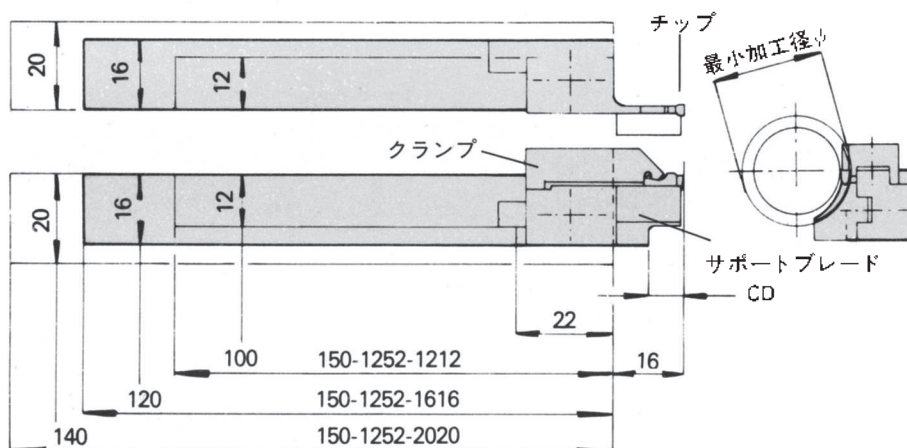
高性能

●チタン、インコネル
SUS304, 316にも
最適



1→右勝手
×××
2→左勝手

PHOTO: 左勝手→2



図は、左勝手

チップ幅	最小加工径 mm	溝深さ	ツールシャンク mm	サポートブレード	ク ラ ン プ	適用チップ
2.5	φ20-22	8	(共通) (高さ×幅)	308-15525 $\frac{1}{2}$ -2022	408-15525 $\frac{1}{2}$ -2022	150-23425
	22-25	8	150-125 $\frac{1}{2}$ -1212	308-15525 $\frac{1}{2}$ -2225	(共通)	
	25-29	10	150-125 $\frac{1}{2}$ -1616	310-15525 $\frac{1}{2}$ -2529	412-15525 $\frac{1}{2}$ -2248	
	29-34	10	150-125 $\frac{1}{2}$ -2020	310-15525 $\frac{1}{2}$ -2934		
	34-40	12	T型	312-15525 $\frac{1}{2}$ -3440		
	40-48	12	150-225 $\frac{1}{2}$ -2525 (2025)	312-15525 $\frac{1}{2}$ -4048		

適用 チ ッ プ	STタイプ	SXタイプ	チップ幅	サポートブレード	ク ラ ン プ
	標準	すくいR	2.0	308-155201-2022	408-155201-2022
	ブレーカー付	10°, 15°, 20°		308-155201-2025	412-155201-2248
				310-155201-2529	
				310-155201-2934	
				312-155201-3440	
	SRタイプ	SAタイプ	312-155201-4048	408-155202-2022	
	ヌスミ溝用	加工用	308-155202-2022		
	R1, R1.25	特殊形状サイズ	308-155202-2225		412-155252-2248
			310-155202-2529		
310-155202-2934					
312-155202-3440					
		312-155202-4048			

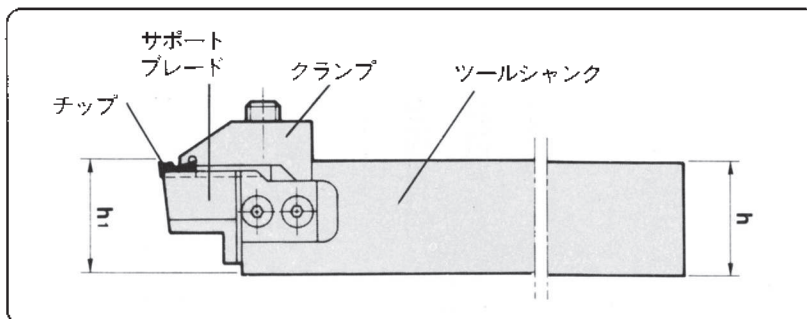
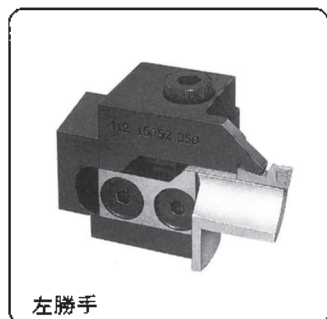
15 端面溝入れ、トレパニング用 NCシリーズ



チップ幅 3, 4mm

溝加工径 $\phi 40\text{mm} \sim \infty$

溝深さ 10, 12, 16, 20mm



1→右勝手
×××
2→左勝手

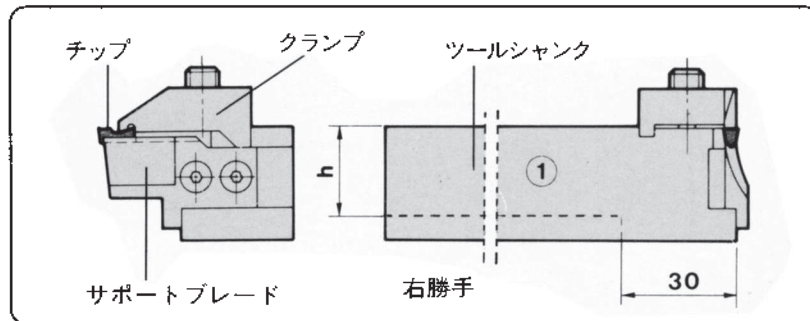
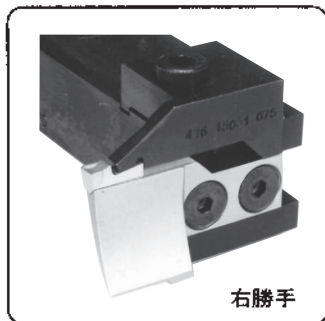
チップ幅 cw	溝深さ cd	溝加工径 ϕ	サポートブレード	ク ラ ン プ	サポートブレード	ク ラ ン プ
3	10	40 - 45	310 15031 040	412 15031 040	310 15032 040	412 15032 040
	10	45 - 50	310 15031 045		310 15032 045	
	12	50 - 60	312 15031 050		312 15032 050	
	12	60 - 75	312 15031 060		312 15032 060	
	16	75 - 100	316 15031 075	416 15031 075	316 15032 075	416 15032 075
	16	100 - 150	316 15031 100		316 15032 100	
	20	150 - 250	320 15031 150	420 15031 150	320 15032 150	420 15032 150
	20	250 - 450	320 15031 250		320 15032 250	
	20	450 - ~	320 15031 450		320 15032 450	
	20	450 - ~	320 15031 450			
4	10	40 - 45	310 15041 040	412 15041 040	310 15042 040	412 15042 040
	10	45 - 50	310 15041 045		310 15042 045	
	12	50 - 60	312 15041 050		312 15042 050	
	12	60 - 75	312 15041 060		312 15042 060	
	16	75 - 100	316 15041 075	416 15041 075	316 15042 075	416 15042 075
	16	100 - 150	316 15041 100		316 15042 100	
	20	150 - 250	320 15041 150	420 15041 150	320 15042 150	420 15042 150
	20	250 - 450	320 15041 250		320 15042 250	
	20	450 - ~	320 15041 450		320 15042 450	
	20	450 - ~	320 15041 450			
5	10	40 - 45	310 15051 040	412 15051 040	310 15052 040	412 15052 040
	10	45 - 50	310 15051 045		310 15052 045	
	12	50 - 60	312 15051 050		312 15052 050	
	12	60 - 75	312 15051 060		312 15052 060	
	16	75 - 100	316 15051 075	416 15051 075	316 15052 075	416 15052 075
	16	100 - 150	316 15051 100		316 15052 100	
	20	150 - 250	320 15051 150	420 15051 150	320 15052 150	420 15052 150
	20	250 - 450	320 15051 250		320 15052 250	
	20	450 - ~	320 15051 450		320 15052 450	
	20	450 - ~	320 15051 450			
6	10	40 - 50	310 15061 040	412 15061 040	310 15062 040	412 15062 040
	12	50 - 75	312 15061 050		312 15062 050	
	16	75 - 150	316 15061 075	420 15061 075	316 15062 075	420 15062 075
	20	150 - 300	320 15061 150		320 15062 150	
	20	300 - ~	320 15061 300		320 15062 300	
8	10	40 - 50	310 15081 040	412 15081 040	310 15082 040	412 15082 040
	12	50 - 75	312 15081 050		312 15082 050	
	16	75 - 150	316 15081 075	420 15081 075	316 15082 075	420 15082 075
	20	150 - 300	320 15081 150		320 15082 150	
	20	300 - ~	320 15081 300		320 15082 300	
10	40	75 - 150	340 15101 070	440 15101 070	340 15102 070	440 15102 070
	40	150 - 300	340 15101 150		340 15102 150	
	40	300 - ~	340 15101 300		340 15102 300	

16 端面溝入れ、T型、NCHシリーズ



チップ幅 3, 4mm

溝加工径 $\phi 40\text{mm} \sim \infty$ 溝深さ 10, 12, 16, 20mm



勝手注意

1 → 右勝手
×××
2 → 左勝手

チップ幅 cw	溝深さ cd	溝加工径 ϕ	サポートブレード	ク ラ ン プ	サポートブレード	ク ラ ン プ
3	10	40 - 45	310 15031 040	412 15031 040	310 15032 040	412 15032 040
	10	45 - 50	310 15031 045		310 15032 045	
	12	50 - 60	312 15031 050		312 15032 050	
	12	60 - 75	312 15031 060		312 15032 060	
	16	75 - 100	316 15031 075	416 15031 075	316 15032 075	416 15032 075
	16	100 - 150	316 15031 100		316 15032 100	
	20	150 - 250	320 15031 150	420 15031 150	320 15032 150	420 15032 150
	20	250 - 450	320 15031 250		320 15032 250	
4	20	450 - ~	320 15031 450		320 15032 450	
	10	40 - 45	310 15041 040	412 15041 040	310 15042 040	412 15042 040
	10	45 - 50	310 15041 045		310 15042 045	
	12	50 - 60	312 15041 050		312 15042 050	
	12	60 - 75	312 15041 060		312 15042 060	
	16	75 - 100	316 15041 075	416 15041 075	316 15042 075	416 15042 075
	16	100 - 150	316 15041 100		316 15042 100	
	20	150 - 250	320 15041 150	420 15041 150	320 15042 150	420 15042 150
	20	250 - 450	320 15041 250		320 15042 250	
5	20	450 - ~	320 15041 450		320 15042 450	
	10	40 - 45	310 15051 040	412 15051 040	310 15052 040	412 15052 040
	10	45 - 50	310 15051 045		310 15052 045	
	12	50 - 60	312 15051 050		312 15052 050	
	12	60 - 75	312 15051 060		312 15052 060	
	16	75 - 100	316 15051 075	416 15051 075	316 15052 075	416 15052 075
	16	100 - 150	316 15051 100		316 15052 100	
	20	150 - 250	320 15051 150	420 15051 150	320 15052 150	420 15052 150
	20	250 - 450	320 15051 250		320 15052 250	
6	20	450 - ~	320 15051 450		320 15052 450	
	10	40 - 50	310 15061 040	412 15061 040	310 15062 040	412 15062 040
	12	50 - 75	312 15061 050		312 15062 050	
	16	75 - 150	316 15061 075	420 15061 075	316 15062 075	420 15062 075
	20	150 - 300	320 15061 150		320 15062 150	
8	20	300 - ~	320 15061 300		320 15062 300	
	10	40 - 50	310 15081 040	412 15081 040	310 15082 040	412 15082 040
	12	50 - 75	312 15081 050		312 15082 050	
	16	75 - 150	316 15081 075	420 15081 075	316 15082 075	420 15082 075
	20	150 - 300	320 15081 150		320 15082 150	
10	20	300 - ~	320 15081 300		320 15082 300	
	40	75 - 150	340 15101 070	440 15101 070	340 15102 070	440 15102 070
	40	150 - 300	340 15101 150		340 15102 150	
	40	300 - ~	340 15101 300		340 15102 300	

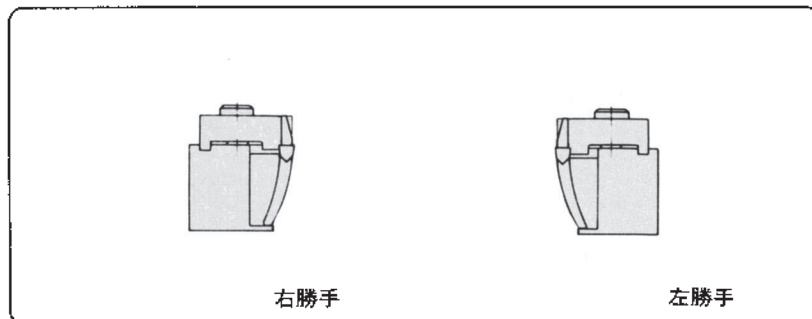
17 端面溝入れ、コントラCシリーズ

外側溝深さ
25mm



チップ幅 3, 4mm

溝加工径 $\phi 40\text{mm} \sim \infty$ 溝深さ 10, 12, 16, 20mm



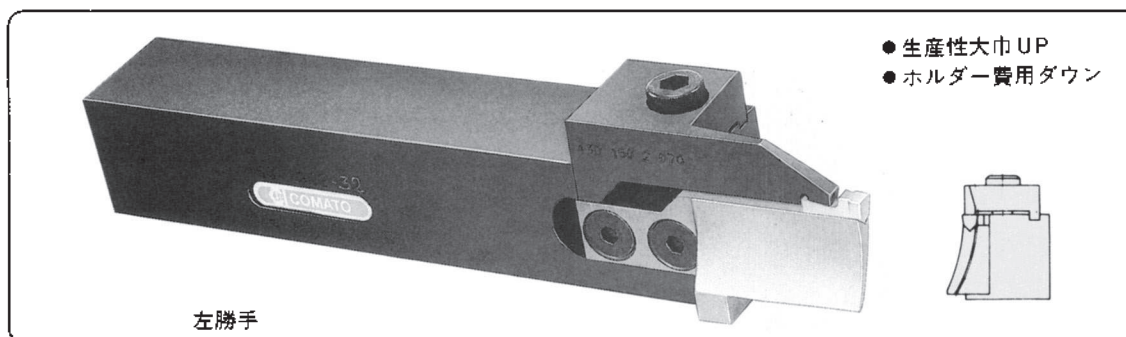
1→右勝手
×××
2→左勝手

チップ幅 cw	溝深さ cd	溝加工径 ϕ	サポートブレード	ク ラ ン プ	ツールシャンク	適用チップ
3	12	40 - 45	312 15031 040C	416 15031 040C	312 15032 040C	416 15032 040C
	12	45 - 50	312 15031 045C		312 15032 045C	
	16	50 - 60	316 15031 050C		316 15032 050C	
	16	60 - 75	316 15031 060C		316 15032 060C	
	20	75 - 100	320 15031 075C	420 15031 075C	320 15032 075C	420 15032 075C
	20	100 - 150	320 15031 100C		320 15032 100C	
	25	150 - 250	325 15031 150C	425 15031 150C	325 15032 150C	425 15032 150C
	25	250 - 450	325 15031 250C		325 15032 250C	
	25	450 - ~	325 15031 450C		325 15032 450C	
4	12	40 - 45	312 15041 040C	416 15041 040C	312 15042 040C	416 15042 040C
	16	50 - 60	316 15041 050C		316 15042 050C	
	16	60 - 75	316 15041 060C		316 15042 060C	
	20	75 - 100	320 15041 075C	420 15041 075C	320 15042 075C	420 15042 075C
	20	100 - 150	320 15041 100C		320 15042 100C	
	25	150 - 250	325 15041 150C	425 15041 150C	325 15042 150C	425 15042 150C
	25	250 - 450	325 15041 250C		325 15042 250C	
	25	450 - ~	325 15041 450C		325 15042 450C	
5	12	40 - 45	312 15051 040C	416 15051 040C	312 15052 040C	416 15052 040C
	16	50 - 60	316 15051 050C		316 15052 050C	
	16	60 - 75	316 15051 060C		316 15052 060C	
	20	75 - 100	320 15051 075C	420 15051 075C	320 15052 075C	420 15052 075C
	20	100 - 150	320 15051 100C		320 15052 100C	
	25	150 - 250	325 15051 150C	425 15051 150C	325 15052 150C	425 15052 150C
	25	250 - 450	325 15051 250C		325 15052 250C	
	25	450 - ~	325 15051 450C		325 15052 450C	
	30	70 - 100	330 15051 070C	430 15051 070C	330 15052 070C	430 15052 070C
	30	100 - 150	330 15051 100C		330 15052 100C	
	30	150 - 250	330 15051 150C	430 15051 150C	330 15052 150C	430 15052 150C
	30	250 - 450	330 15051 250C		330 15052 250C	
	30	450 - ~	330 15051 450C		330 15052 450C	
6	12	40 - 50	312 15061 040C	416 15061 040C	312 15062 040C	416 15062 040C
	16	50 - 75	316 15061 050C		316 15062 050C	
	20	75 - 150	320 15061 075C	425 15061 075C	320 15062 075C	425 15062 075C
	25	150 - 300	325 15061 150C		325 15062 150C	
	25	300 - ~	325 15061 300C		325 15062 300C	
	35	70 - 150	335 15061 070C	435 15061 070C	335 15062 070C	435 15062 070C
	35	150 - 300	335 15061 150C		335 15062 150C	
	35	300 - ~	335 15061 300C		335 15062 300C	
8	12	40 - 50	312 15081 040C	416 15081 040C	312 15082 040C	416 15082 040C
	16	50 - 75	316 15081 050C		316 15082 050C	
	20	75 - 150	320 15081 075C	425 15081 075C	320 15082 075C	425 15082 075C
	25	150 - 300	325 15081 150C		325 15082 150C	
	25	300 - ~	325 15081 300C		325 15082 300C	
	35	70 - 150	335 15081 070C	435 15081 070C	335 15082 070C	435 15082 070C
	35	150 - 300	335 15081 150C		335 15082 150C	
	35	300 - ~	335 15081 300C		335 15082 300C	
10	40	70 - 150	340 15101 070C	440 15101 070C	340 15102 070C	440 15102 070C
	40	150 - 300	340 15101 150C		340 15102 150C	
	40	300 - ~	340 15101 300C		340 15102 300C	

18 端面深溝入れ、トレパニング用 NCシリーズ

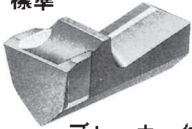
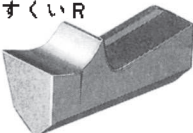
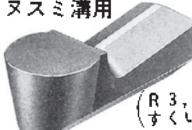
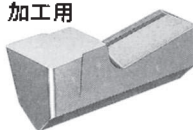


チップ幅 5, 6, 8, 10mm 溝深さ 30, 35, 40mm 溝加工径 $\phi 70\text{mm} \sim \infty$



×××2→左勝手
(右勝手はお問合せ下さい)

チップ幅 cw	溝深さ cd	溝加工径 φ	サポートブレード	ク ラ ン プ	ツールシャンク	適用チップ
5	30	70-100	330-15052-070	430-15052-070	(高さ×幅) 	

適用 チップ	STタイプ 標準		SXタイプ すくいR		品 番	5mm 150-23505-03	応 用 例		
		ブレーカー付		10°、15°、20°		6mm 150-23506-03		チップ幅	・1mmより修正可 ・異形サイズ可
	SRタイプ ヌスミ溝用		SAタイプ 加工用			8mm 150-23508-03			
		(R3, R4は) すくい付 R2.5, 3, 4, 5		特殊形状サイズ		10mm 150-23510-03			
						PC (P30チタンコーティング) P30, P10 K10			
			各タイプ	SKタイプ(60°, 90°) SZタイプ, SDタイプ SSタイプ	加工径	φ 60mm より可 (サポートブレード、クランプ賣社にて、簡単に修正可)			

チップ寿命**3倍以上**・工具費 **$\frac{1}{5}$**

チップ
500種類

サポート 特許“β”スチール採用 3~5倍の長寿命

ブレード「高剛性・強靱性」

高剛性

特許

ダブル
Wグリップ

チップのグリップ
上：山型120°
下：90°

NEW

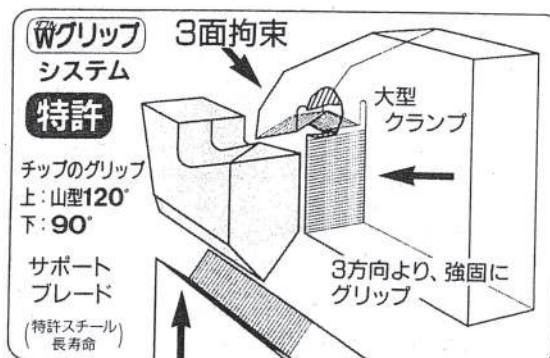
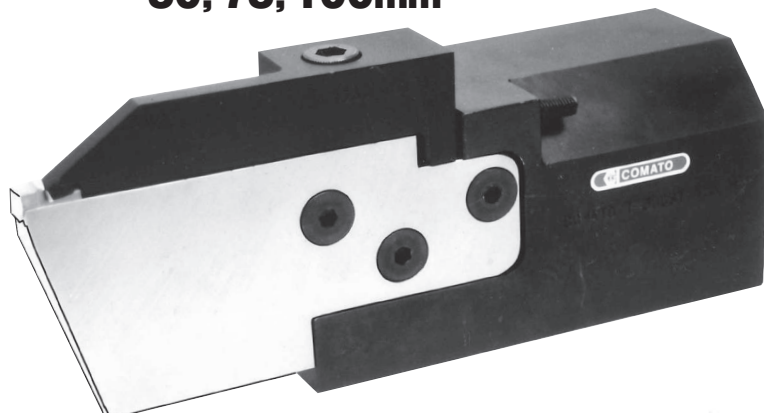
高性能 T 300 シリーズ……………

- 外径溝入れ、突切り用

チップ幅 **6,10mm**

溝 深 さ

50, 75, 100mm



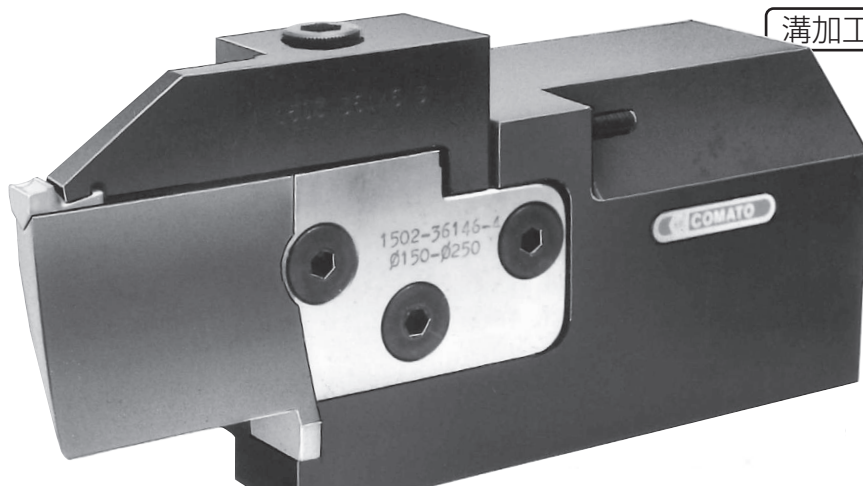
- 切りくず処理、抜群
- 「横送り」「ならい」
- 加工時間大巾短縮

- 端面溝入れ用、

チップ幅 **6,10mm**

溝 深 さ **40mm~100mm**

溝加工径 **φ(60)70mm~∞**



● ツール ブロック

2525

ツールブロック

3232

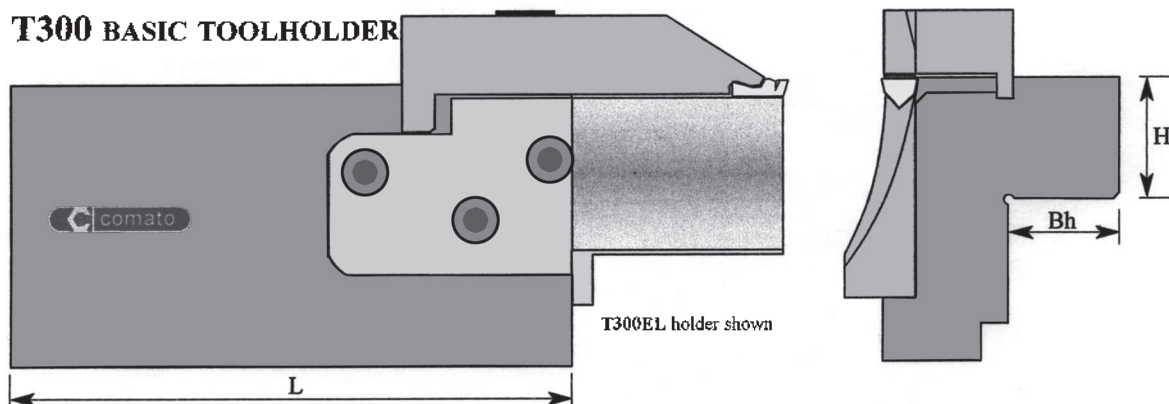
4040

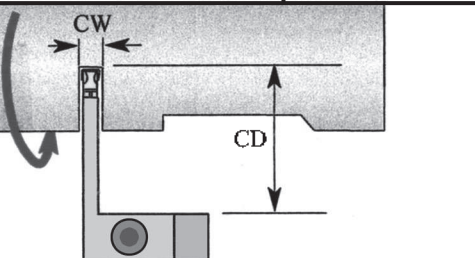
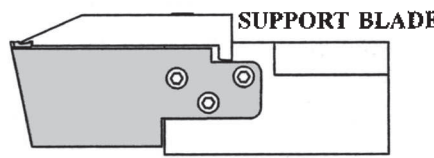
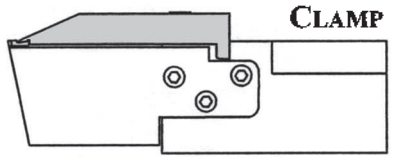
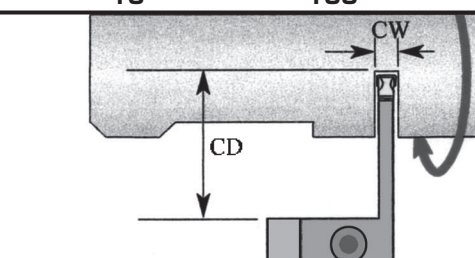
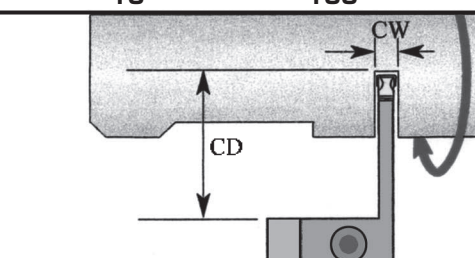
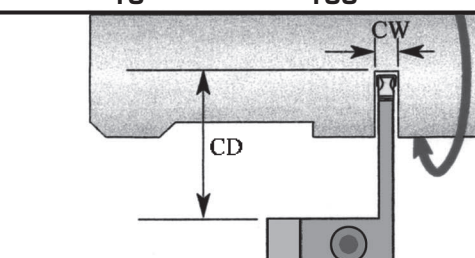
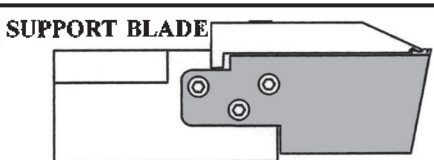
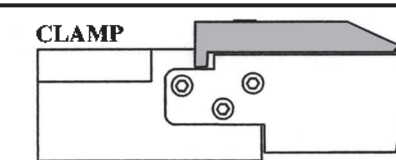
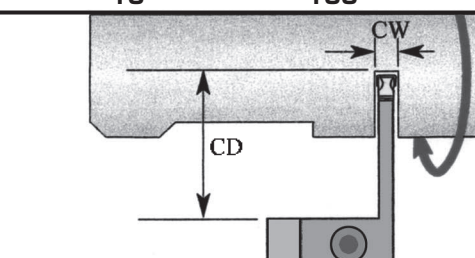
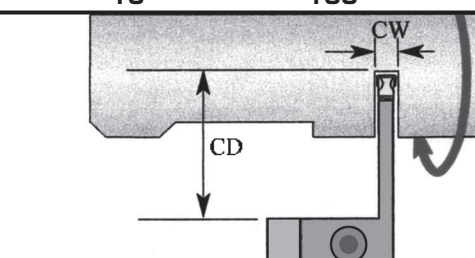
左右勝手有

●ご購入は、貴社、工具商社より

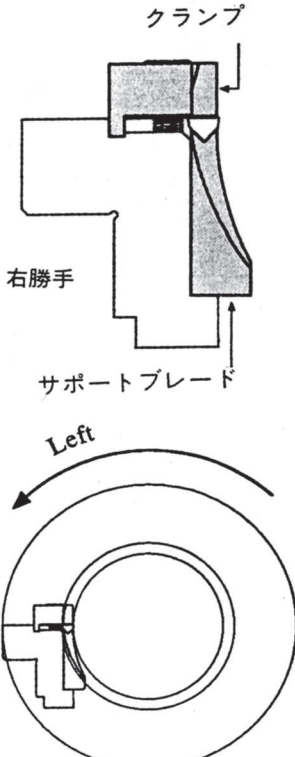
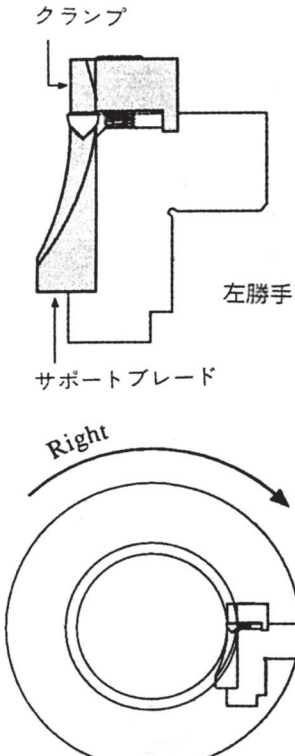
●“新”マコト総合カタログ、価格表、「応用例」をご請求下さい。
お電話、または FAX にて、ご請求頂ければ、貴社、翌日着。

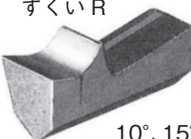
T300 BASIC TOOLHOLDER

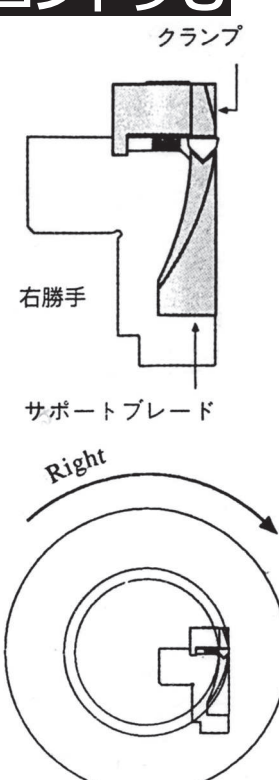
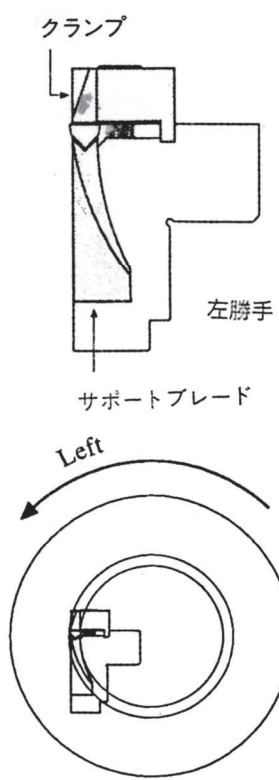


Dimensions			CW max.	CD max.	ツールブロック (右勝手)	ツールブロック (左勝手)
H	Bh	L				
25	25	150	10	75	T300ER 2525	T300EL 2525
32	32	150	10	100	T300ER 3232	T300EL 3232
40	40	150	10	100	T300ER 4040	T300EL 4040
					サポートブレード (右勝手)	クランプ (左勝手)
					 SUPPORT BLADE	 CLAMP
CW mm.		CD mm.		サポートブレード (右勝手)	クランプ (右勝手)	
6	50			1502 5006	1503 50061	
6	75			1502 7506	1503 75061	
6	100			1502 10006	1503 100061	
10	50			1502 5010	1503 50101	
10	75			1502 7510	1503 75101	
10	100			1502 10010	1503 100101	
					サポートブレード (左勝手)	クランプ (左勝手)
					 SUPPORT BLADE	 CLAMP
CW mm.		CD mm.		サポートブレード (右勝手)	サポートブレード (右勝手)	
6	50			1502 5006	1503 50062	
6	75			1502 7506	1503 75062	
6	100			1502 10006	1503 100062	
10	50			1502 5010	1503 50102	
10	75			1502 7510	1503 75102	
10	100			1502 10010	1503 100102	
Ordering code					Description	Number per holder
M100 X 30MC					Screw for clamp	1
HEX M8					Screw for clamp	3
M8 X 20MK						
HEX M5						

20 T300端面シリーズ

NC 	溝加工径 mm.	チップ CW	深さ CD	サポートブレード	クランプ	ツールブロック
	70-100	6 10 10	40 40 50	1502-64006-1 1502-64010-1 1502-65010-1	1503-64006-1 1503-64010-1 1503-65010-1	T300ER 2525 T300ER 3232 T300ER 4040 右手用 (共通)
	100-140	6 10 10	40 40 60	1502-64006-2 1502-64010-2 1502-66010-2	1503-64006-1 1503-64010-1 1503-66010-1	
	135-190	6 10 10	50 50 70	1502-65006-3 1502-65010-3 1502-67010-3	1503-65006-3 1503-65010-3 1503-67010-3	
	170-250	6 10 10	50 50 85	1502-65006-4 1502-65010-4 1502-68510-4	1503-65006-3 1503-65010-3 1503-68510-3	
	245-400	6 10 10	50 50 100	1502-65006-5 1502-65010-5 1502-610010-5	1503-65006-3 1503-65010-3 1503-610010-3	
	395-∞	6 10 10	50 50 100	1502-65006-6 1502-65010-6 1502-610010-6	1503-65006-3 1503-65010-3 1503-610010-3	
NC 	溝加工径 mm.	チップ CW	深さ CD	サポートブレード	クランプ	ツールブロック
	70-100	6 10 10	40 40 50	1502-54006-1 1502-54010-1 1502-55010-1	1503-54006-1 1503-54010-1 1503-55010-1	T300EL 2525 T300EL 3232 T300EL 4040 左手用 (共通)
	100-140	6 10 10	40 40 60	1502-54006-2 1502-54010-2 1502-56010-2	1503-54006-1 1503-54010-1 1503-56010-1	
	135-190	6 10 10	50 50 70	1502-55006-3 1502-55010-3 1502-57010-3	1503-55006-3 1503-55010-3 1503-57010-3	
	170-250	6 10 10	50 50 85	1502-55006-4 1502-55010-4 1502-58510-4	1503-55006-3 1503-55010-3 1503-58510-3	
	245-400	6 10 10	50 50 100	1502-55006-5 1502-55010-5 1502-510010-5	1503-55006-3 1503-55010-3 1503-510010-3	
	395-∞	6 10 10	50 50 100	1502-55006-1 1502-55010-6 1502-510010-6	1503-55006-3 1503-55010-3 1503-510010-3	

適用チップ	STタイプ	SXタイプ	SRタイプ	品番	ページ5, 6参照	応用例	
	標準  ブレーカー付	すくいR  10°, 15°, 20°	ヌスミ溝用  (R3, R4は すくい付) R1.5~R4	材種	PC(P30チタンコーティング) P30 K10	チップ幅	・1mmより修正可
				各タイプ	SAタイプ(加工用) SKタイプ(60°, 90°) SZタイプ他	溝深さ	お問合せ下さい
						加工径	・φ60mmより可

コントラC 	溝加工径 mm.	チップ CW	深さ CD	サポートブレード	クランプ	ツールブロック
	70-100	6 10 10	40 40 50	1502-54006-1 1502-54010-1 1502-55010-1	1503-54006-1C 1503-54010-1C 1503-55010-1C	T300ER 2525 T300ER 3232 T300ER 4040 右手用
	100-140	6 10 10	40 40 60	1502-54006-2 1502-54010-2 1502-56010-2	1503-54006-1C 1503-54010-1C 1503-56010-1C	
	135-190	6 10 10	50 50 70	1502-55006-3 1502-55010-3 1502-57010-3	1503-55006-3C 1503-55010-3C 1503-57010-3C	
	170-250	6 10 10	50 50 85	1502-55006-4 1502-55010-4 1502-58510-4	1503-55006-3C 1503-55010-3C 1503-58510-3C	
	245-400	6 10 10	50 50 100	1502-55006-5 1502-54010-5 1502-510010-5	1503-55006-3C 1503-55010-3C 1503-510010-3C	
	395-∞	6 10 10	50 50 100	1502-55006-6 1502-55010-6 1502-510010-6	1503-55006-3C 1503-55010-3C 1503-510010-3C	
コントラC 	溝加工径 mm.	チップ CW	深さ CD	サポートブレード	クランプ	ツールブロック
	70-100	6 10 10	40 40 50	1502-64006-1 1502-64010-1 1502-65010-1	1503-64006-1C 1503-64010-1C 1503-65010-1C	T300EL 2525 T300EL 3232 T300EL 4040 左手用
	100-140	6 10 10	40 40 60	1502-64006-2 1502-64010-2 1502-66010-2	1503-64006-1C 1503-64010-1C 1503-66010-1C	
	135-190	6 10 10	50 50 70	1502-65006-3 1502-65010-3 1502-67010-3	1503-65006-3C 1503-65010-3C 1503-67010-3C	
	170-250	6 10 10	50 50 85	1502-65006-4 1502-65010-4 1502-68510-4	1503-65006-3C 1503-65010-3C 1503-68510-3C	
	245-400	6 10 10	50 50 100	1502-65006-5 1502-65010-5 1502-610010-5	1503-65006-3C 1503-65010-3C 1503-610010-3C	
	395-∞	6 10 10	50 50 100	1502-65006-1 1502-65010-6 1502-610010-6	1503-65006-3C 1503-65010-3C 1503-610010-3C	

●ご購入は、貴社、工具商社より

●“新”コマト総合カタログ、価格表、「応用例」をご請求下さい。
お電話、またはFAXにて、ご請求頂ければ、貴社、翌日着。

世界のブランド

コマト®3000
種類

独創のテクノロジー
大幅コストダウンの『強み』
新製品 クワトロ
“タフネス” ツール
ブロック

サポートブレード

特許 高性能スチール採用
チップ寿命3～5倍

0.5～0.9

1.0～2.5

2.65～5.15mm

**性能
大幅UP!**
突切、パイプカット、外径加工

- 安定切削.....チップ タテ・ヨコ2ヶ所
チップとスクリューはテーパー
- 経済性.....チップは、4コーナー使用
- チップ50種類.....ハイスチタンコート
超硬チタンコート
(6°タイプ有り)

Q16-HM (超硬)

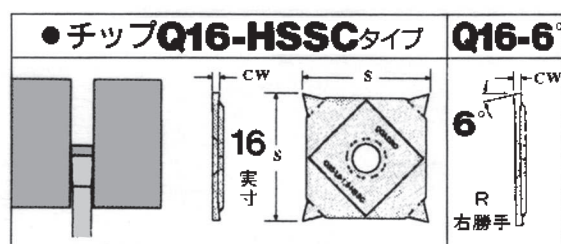
Q25-HM (超硬)



Q16-HSSC (ハイス)

Q25-HSSC (ハイス)

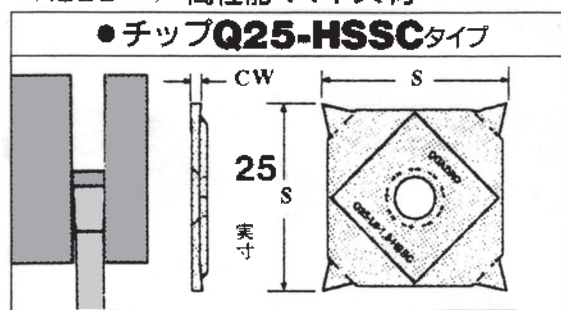
(1チップ2,500円～、1ケース5個)



●チップ材種 チタンコーティング
HSSC → 高性能“ハイス材”

CW ±0.02	S ±0.05	D max.	チップ品番
0,7	16	13	Q16-0,7-HSSC
0,8			Q16-0,8-HSSC
0,9			Q16-0,9-HSSC
1,0			Q16-1,0-HSSC
1,2			Q16-1,2-HSSC
1,5			Q16-1,5-HSSC

CW ±0.02	チップ品番
R 右勝手	1,2 Q16-R6-1,2-HSSC
	1,5 Q16-R6-1,5-HSSC
L 左勝手	1,2 Q16-L6-1,2-HSSC
	1,5 Q16-L6-1,5-HSSC



●チップQ25-HSSCタイプ

CW ±0.02	S ±0.05	D max.	チップ品番
1,5	25	20	Q25-1,5-HSSC
2,0			Q25-2,0-HSSC
2,5			Q25-2,5-HSSC

●チップ材種 チタンコーティング
HSSC → 高性能“ハイス材”

CW ±0.02	チップ品番
R 右勝手	1,5 Q25-R6-1,5-HSSC
	2,0 Q25-R6-2,0-HSSC
	2,5 Q25-R6-2,5-HSSC
L 左勝手	1,5 Q25-L6-1,5-HSSC
	2,0 Q25-L6-2,0-HSSC
	2,5 Q25-L6-2,5-HSSC

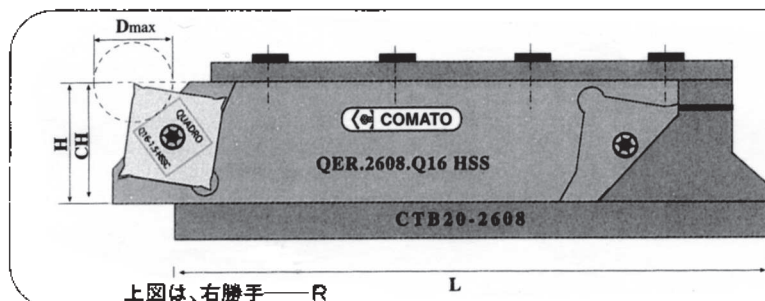


世界のブランド
コマト®

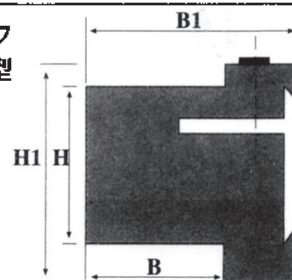
クワトロ
“タフネス”

**突切
溝入**

ツールシャンク
1年間保証
外径・端面



●ツールブロック
一体型



上図は、右勝手——R

サポートブレード

特許 高性能スチール採用

HSSC (ハイス)		品 番	H/ CH	B	L	H (超 硬)		品 番	H/ CH	B	L
Q 16 用	右勝手	QER2608-Q16-HSS	26	8	110	Q 16 HM用	右勝手	QER2608-Q16-HM	26	8	110
	左勝手	QEL2608-Q16-HSS	26	8	110		左勝手	QEL2608-Q16-HM	26	8	110
Q 25 用	右勝手	QER3208-Q25-HSS	32	8	150	Q 25 HM用	右勝手	QER3208-Q25-HM	32	8	150
	左勝手	QEL3208-Q25-HSS	32	8	150		左勝手	QEL3208-Q25-HM	32	8	150

ツールブロック

HSSCタイプ、HMタイプ、共通

	品 番	H	B	L	H1	B1
Q-16用	CTB16-2608	16	16	76	38	30
	CTB20-2608	20	19	87	38	33
Q-25用	CTB25-3208	25	22	120	48	38
	CTB32-3208	32	28,5	120	48	44,5

D max	Q16 HSS dmin	Q16 HM dmin	Q25 HSS dmin	Q25 HM dmin
12.5	0	0	0	0
20	12.5	12.5	0	0
25	19	19	10	10
30	25	25	16	16
40	36	36	32	32
50	47	47	44	44
75	73	73	71	71
100			97	97
125			123	123

(右、下図をご参照下さい。)

チップQ16-HM

超硬タイプ

CW ^{-0.05}	品 番	CD max.	D max.
0.57mm.	Q16ER.0,50-HM	0,70	12,7
0.67mm.	Q16ER.0,60-HM	1,00	12,7
0.77mm.	Q16ER.0,70-HM	1,00	12,7
0.87mm.	Q16ER.0,80-HM	1,00	12,7
0.97mm.	Q16ER.0,90-HM	1,00	12,7
1.07mm.	Q16ER.1,00-HM	1,00	12,7
1.24mm.	Q16ER.1,10-HM	1,00	12,7
1.44mm.	Q16ER.1,30-HM	6,50	12,7
1.74mm.	Q16ER.1,60-HM	6,50	12,7
1.99mm.	Q16ER.1,85-HM	6,50	12,7
2.29mm.	Q16ER.2,15-HM	6,50	12,7
2.79mm.	Q16ER.2,65-HM	6,50	12,7
3.29mm.	Q16ER.3,15-HM	6,50	12,7
4.29mm.	Q16ER.4,15-HM	6,50	12,7
5.29mm.	Q16ER.5,15-HM	6,50	12,7

(Q16-0,5HM~Q16-1,1HMは、外径加工に通します。)

チップQ25-HM

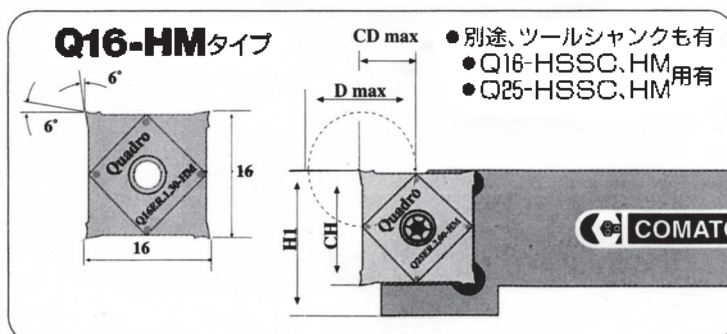
超硬タイプ

CW ^{-0.05}	品 番	CD max.	D max.
1.00mm.	Q25ER.1,00-HM	10	20
1.50mm.	Q25ER.1,50-HM	10	20
2.00mm.	Q25ER.2,00-HM	10	20
2.50mm.	Q25ER.2,50-HM	10	20
3.00mm.	Q25ER.3,00-HM	10	20
3.50mm.	Q25ER.3,50-HM	10	20
4.00mm.	Q25ER.4,00-HM	10	20
5.00mm.	Q25ER.5,00-HM	10	20

●チップ材種

HM P30 TCN

超硬P30チタンカーボンコーティング



コマト3000 種類 独創のテクノロジー

大幅コストダウンの『強み』

クワトロ シリーズ 突切、パイプカット、外径加工

チップ幅

0.5~0.9

1.0~2.5

2.65~5.15mm

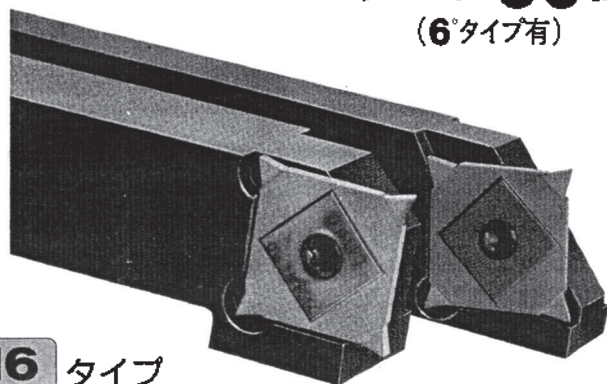
チップ寿命3~5倍

- 安定切削
- 経済性
- チップ50種類
(6°タイプ有)

高剛性クランプ方式 (チップ タテ・ヨコ2ヶ所
チップとスクリューはテーバー)

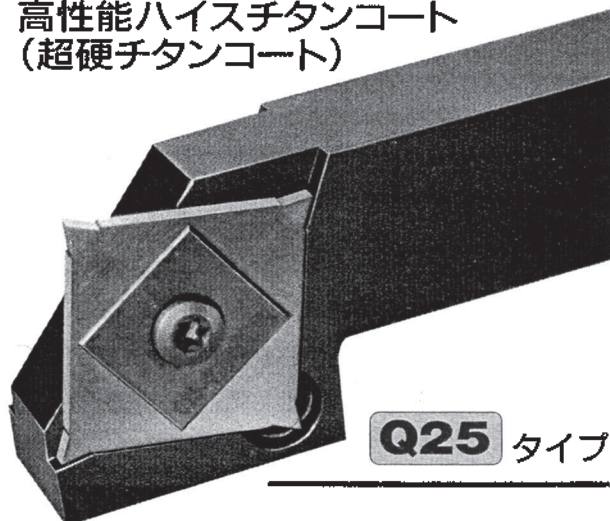
チップは、4コーナー使用

高性能ハイスチタンコート
(超硬チタンコート)



Q16 タイプ

(1チップ2,500円~、1ケース5個)



Q25 タイプ

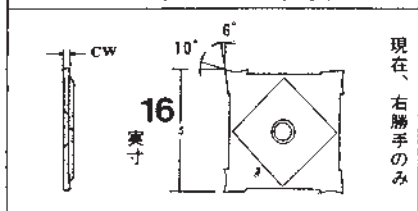
Q16-HM

タイプ (標準品)

(チップ、超硬チタンコーティング) 用途:主に外径サークリップの溝入れ

寸 法						D max.	チップ	シャンク品番
H	B	CH	L	L ₁	H ₁			
10	10	10						GEX1010-K-Q16-HM
12	12	12						GEX1212-K-Q16-HM
14	14	14						GEX1414-K-Q16-HM
16	16	16	125	106	20	13	Q16 HM	GEX1616-K-Q16-HM
20	20	20						GEX2020-K-Q16-HM
25	25	25						GEX2525-K-Q16-HM
32	32	32						GEX3232-K-Q16-HM

●チップQ16-HMタイプ



●チップ材種

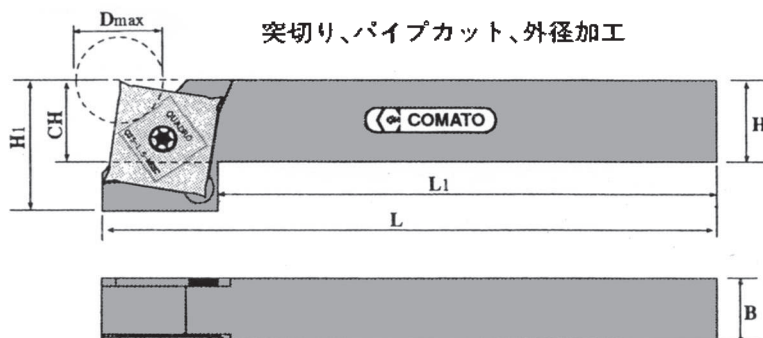
P30TCN

超硬 P30
チタン、カーボン
コーティング

(1ケース10個)

CW -0.05	S ±0.05	D max.	チップ品番
0,57			Q16-ER.0,50-HM
0,67			Q16-ER.0,60-HM
0,77			Q16-ER.0,70-HM
0,87			Q16-ER.0,80-HM
0,97			Q16-ER.0,90-HM
1,07			Q16-ER.1,00-HM
1,24			Q16-ER.1,10-HM
1,44	16	13	Q16-ER.1,30-HM
1,74			Q16-ER.1,60-HM
1,99			Q16-ER.1,85-HM
2,29			Q16-ER.2,15-HM
2,79			Q16-ER.2,65-HM
3,29			Q16-ER.3,15-HM
4,29			Q16-ER.4,15-HM
5,29			Q16-ER.5,15-HM

高生産性



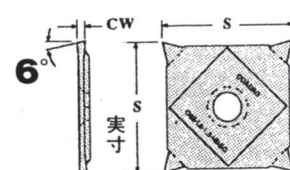
突切り、パイプカット、外径加工

- 右、左勝手共通
- トルクスレンチ付

Q16 タイプ

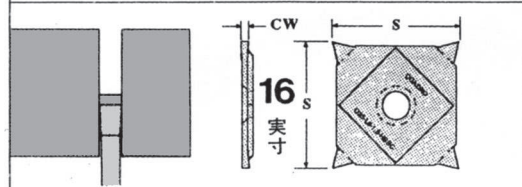
寸 法						D max.	チップ	シャंक品番
H	B	CH	L	L ₁	H ₁			
10		10						GEX1012-K-Q16
12		12						GEX1212-K-Q16
14	12	14	125	106	20	13	Q16	GEX1412-K-Q16
16		16						GEX1612-K-Q16
20		20						GEX2012-K-Q16

●Q16-6°タイプ (パイプカット)



上図は、右勝手——R

●チップ Q16タイプ 標準



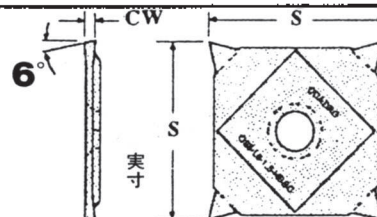
●チップ材種

チタンコーティング
HSSC → 高性能

Q25 タイプ “ハイス材”

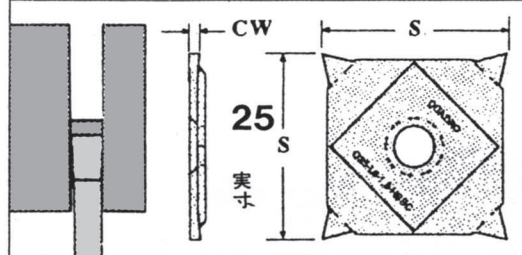
寸 法						D max.	チップ	シャंक品番
H	B	CH	L	L ₁	H ₁			
12		12						GEX1216-M-Q25
14		14						GEX1416-M-Q25
16	16	16	150	125	32	20	Q25	GEX1616-M-Q25
20		20						GEX2016-M-Q25
25		25						GEX2516-M-Q25
32		32						GEX3216-M-Q25

●Q25-6°タイプ (パイプカット、突切り)



上図は、右勝手——R

●チップ Q25タイプ 標準



CW ±0.02	S ±0.05	D max.	チップ品番
1,5			Q25-1,5-HSSC
2,0	25	20	Q25-2,0-HSSC
2,5			Q25-2,5-HSSC

●チップ材種

チタンコーティング
HSSC → 高性能“ハイス材”

	CW ±0.02	チップ品番
R 右勝手	1,5	Q25-R6-1,5-HSSC
	2,0	Q25-R6-2,0-HSSC
	2,5	Q25-R6-2,5-HSSC
L 左勝手	1,5	Q25-L6-1,5-HSSC
	2,0	Q25-L6-2,0-HSSC
	2,5	Q25-L6-2,5-HSSC

コマト

3000

 種類

仕 様	外 径	端 面	内 径
チップ幅	2~10	2~10	(1.1~) 2~5
溝 深 さ	12~100	8~100	2~12
加工径	—	(15)φ20~、φ40~	φ10~18、25、50

 チ ッ プ
700種類

22 内径溝入れ用 小径“S”シリーズ



チップ幅 (1.1, 1.3, 1.6, 1.85, 2.15mm), 2, 2.5mm 溝深さ 2, 2.5, 3, 4mm

最小加工径 $\phi 10, 12, 16, 18\text{mm}$

最高性能

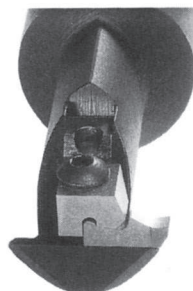
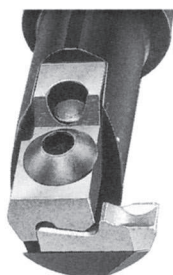
● $\phi 10 \cdot 12$ タイプ

● $\phi 16 \cdot 18$ タイプ

チップのグリップ

上部: 120°
下部: 90°

PHOTO: 左勝手→2



加工径	溝深さ
$\phi 10$	2mm
$\phi 12$	2.5mm

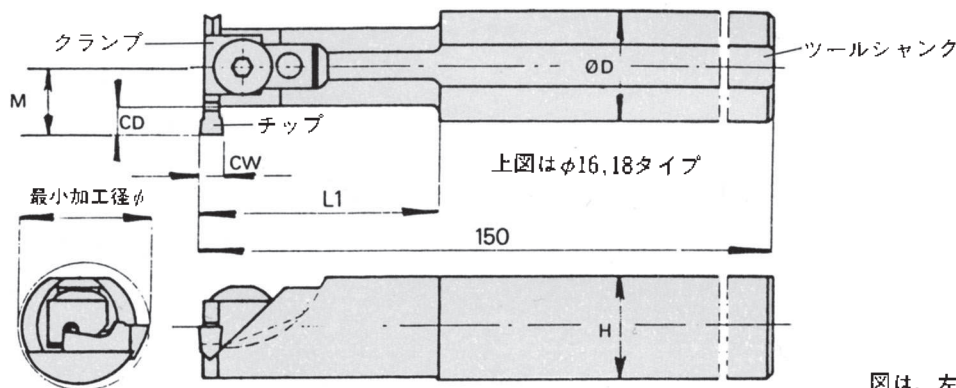
(クランプ+ツールシャンク)

加工径	溝深さ
$\phi 16$	3mm
$\phi 18$	4mm

$\phi 16 \cdot 18$ タイプは
ツールシャンクは
右・左使用可

勝手注意

1→右勝手
×××
2→左勝手



図は、左勝手

最小加工径 ϕmm	溝深さ CDmm	ツールシャンク mm	クランプ	ϕD	M	H	L1	適用チップ
10	2	150-100-90 $\frac{1}{2}$	40 $\frac{1}{2}$ -10	10	6	9.5	20	下記をご覧ください。
12	2.5	150-120-90 $\frac{1}{2}$	40 $\frac{1}{2}$ -12	12	7	11.4	20	
16	3	150-160-90	40 $\frac{1}{2}$ -16	16	8	15.3	25	
18	4	150-200-90	40 $\frac{1}{2}$ -20	20	9	19.2	25	

●チップ

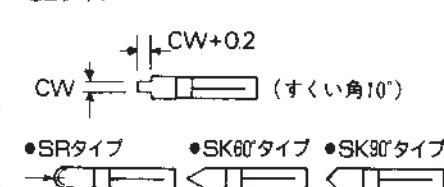
●STタイプ

チップ幅	最小加工径	チップ
2	10, 12	150-23420-10030
	16, 18	150-23420-16030
2.5	10, 12	150-23425-10030
	16, 18	150-23425-16030

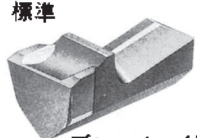
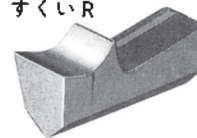
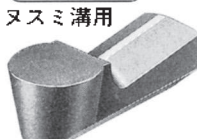
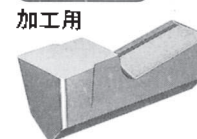
●SBタイプ

チップ幅	チップ
1.1	150-234110
1.3	150-234130
1.6	150-234160
1.85	150-234180
2.15	150-234215

●SBタイプ



●SRタイプ ●SK60°タイプ ●SK90°タイプ

適用チップ	STタイプ 標準	SXタイプ すくいR	品番	ページ5, 6参照	応用例	
	 ブレーカー付	 10°, 15°, 20°			チップ幅	・1mmより修正可 ・異形サイズ可 ・SAタイプ加工用 チップ利用
	SRタイプ ヌスミ溝用	SAタイプ 加工用				加工径
	 R1, R1.25	 特殊形状サイズ			溝深さ	・ $\phi 2 \sim 4\text{mm}$ 修正も可 ・SAタイプ利用 ・シャンク一部修正可

23 内径溝入れ用 $\phi 25$ タイプ

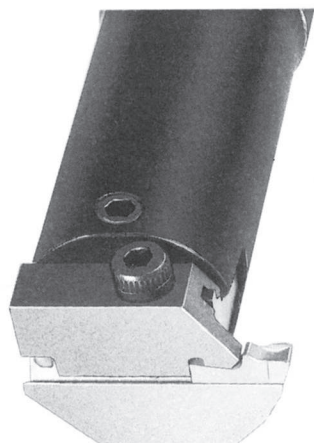


チップ幅 2, 2.5mm

溝深さ 5.5mm

最小加工径 $\phi 25$ mm

最高性能

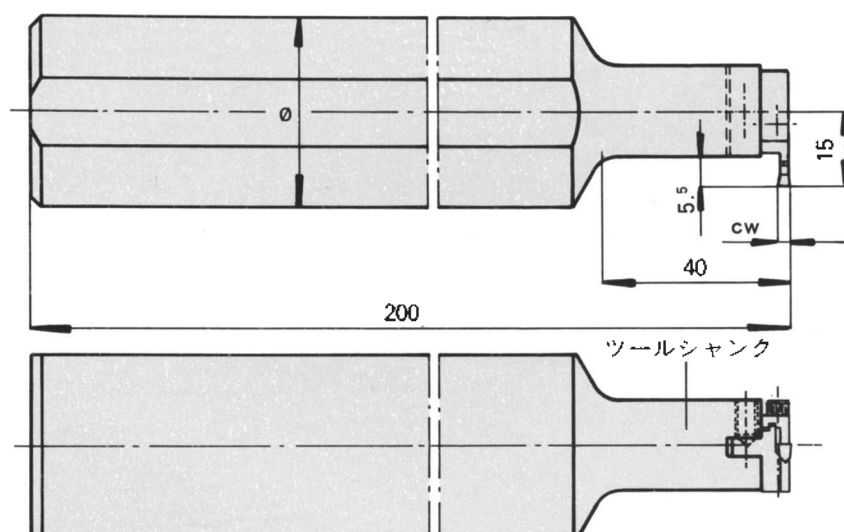


左勝手 (正回転)

勝手注意

1 → 右勝手
2 → 左勝手

150-00××-000



ϕ mm

ツールシャンク

20

C25NX 20

25

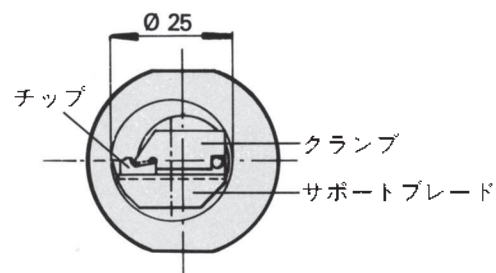
C25NX 25

32

C25NX 32

40

C25NX 40



上記図は1 → 右勝手

勝手	チップ幅 mm	溝深さ	サポートブレード	ク ラ ン プ	ツールシャンクス	適用チップ
右	2	5.5	305-25201	405-25201	150-0040-000	150-23420 -16030
	2.5		305-25251	405-25251		150-23425 -16030
	3	10	310-32300L	410-32300L	150-0032-000	150-23503-03
	4		310-32400L	410-32400L		150-23504-03
左	2	5.5	305-25202	405-25202	150-0025-000	150-23420 -16030
	2.5		305-25252	405-25252		150-23425 -16030
	3	10	310-32300R	410-32300R	150-0020-000	150-23503-03
	4		310-32400R	410-32400R		150-23504-03

24 内径溝入れ用 φ50タイプ

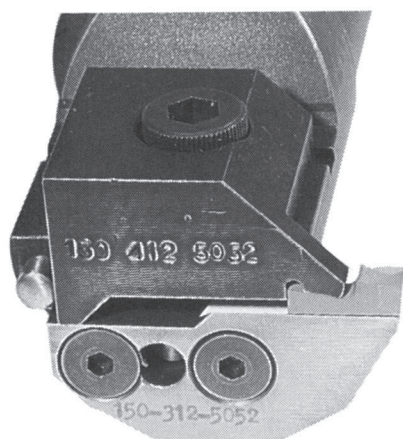


チップ幅 3, 4, 5mm

溝深さ 12mm

最小加工径 φ50mm

最高性能



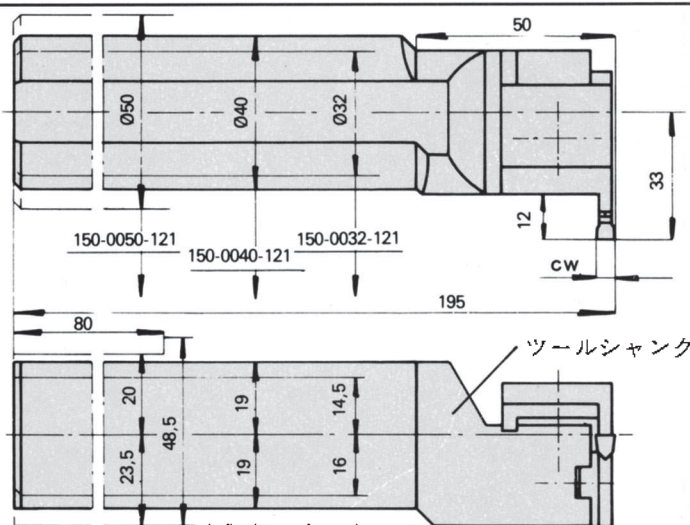
左勝手

- F A に最適
- 高速安定切削

勝手注意

1→右勝手
×××
2→左勝手

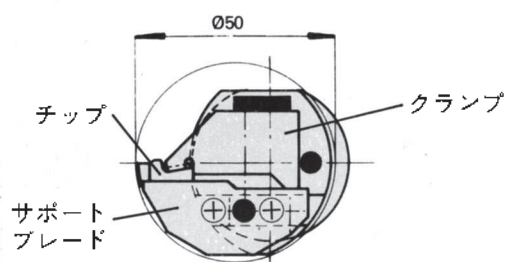
- サポートブレード交換のみ



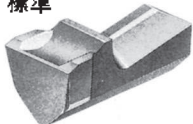
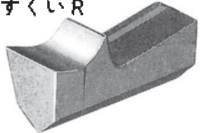
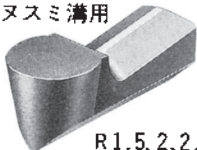
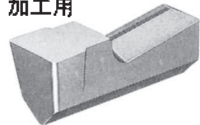
上記図は1→右勝手

ツールシャンク

サイズ	右	左
φ50mm	150-0050-121	150-0050-122
φ40mm	150-0040-121	150-0040-122
φ32mm	150-0032-121	150-0032-122



勝手	チップ幅 mm	溝深さ	サポートブレード	クランプ	ツールシャンク	適用チップ
右	3	12	150-312-5031	150-412-5031	共通	150-23503
	4		150-312-5041	150-412-5041		150-23504
	5		150-312-5051	150-412-5051		150-23505
左	3	12	150-312-5032	150-412-5032	共通	150-23503
	4		150-312-5042	150-412-5042		150-23504
	5		150-312-5052	150-412-5052		150-23505

適用 チップ	STタイプ	SXタイプ	品番	3 mm	150-23503-03	応 用 例	
	標準	すくいR		4 mm	150-23504-03	チップ幅	・1mmより修正可 ・異形サイズ可 ・SAタイプ加工用 チップ利用
				5 mm	150-23505-03		
	SRタイプ	SAタイプ	材 種	PC (P30チタンコーティング)		溝深さ	・15mm迄可 お問合せ下さい ・シャンク別注可
	ヌスミ溝用	加工用		P30 K10			
			各タイプ	SKタイプ(60°, 90°) SDタイプ SZタイプ			
	R1.5、2、2.5	特殊形状サイズ					

25 ツールシャンクのスクリュー・レンチ



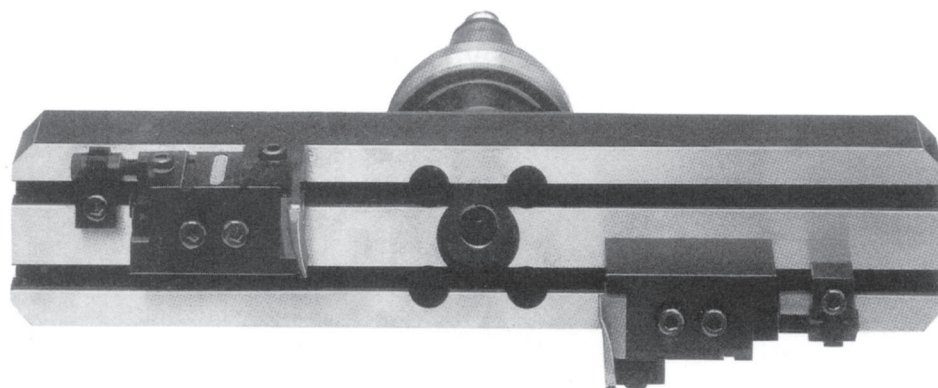
(各シリーズのシャンクのスクリューは共通)

	ツールシャンク	カタログ	サポート・ブレード		クランプ	
			品 番	六角レンチ mm	品 番	六角レンチ mm
(1)	小径“S”シリーズ ●外径 S10・12タイプ 150-1241-1010	9	M4×10MK	2.5	M3×6MC	2.5
(2)	小径“S”シリーズ ●外径 S16・20タイプ ●端面 150-1252-2020	10 16	M5×12MK	3	M4×8MC	3
(3)	外径溝入れ、突切り用 “S”シリーズ 150-3201-2525	11	M5×16MK	3	M6×16MC	5
(4)	外径・端面溝入れ用 ●NC、NCHシリーズ ●コントラCシリーズ 150-1202-2525 150-2202-2525	12・13・17 18・19・20 21・22・23	M6×25MK	4	M8×16MC	6
(5)	突切り用ブレード、タフネス	15	—	—	(4) M2×12MC (6.8)M3×16MC	1.5 2.5
(6)	小径“S”シリーズ ●内径φ10タイプ 150-100-902 ●内径φ12、16、18タイプ 150-160-900	25	—	—	M3×7MCB M3×8MCB	2
(7)	内径溝入れ用 ●φ25タイプ 150-0025-000	26	(シャンク部) M5×10MSC	2.5	M3×16MC	2.5
(8)	内径溝入れ用 ●φ50タイプ 150-0040-122	27	M5×16MK	3	M8×16MC	6

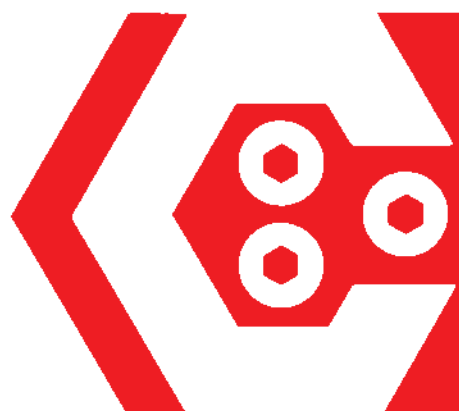
マシニングセンター用溝入れ工具 (0.1mm調整器付)

- 端面溝入れ用NCシリーズ
サポートブレード、クランプ、チップ兼用。
- Wグリップで強力にサポートします。

- チップ幅 3～10mm
- 溝 深 さ 10～40mm
- 溝加工径 φ40～450mm



世界のブランド



Comato

■ コマトの各種制度

■ 3日間貸出し	特許コマトシステムを良くご覧の上ご検討下さい。 当社までお電話下さい。(但し、テスト品ではありません)
■ 溝入れ相談室	溝入れ加工に関するご相談は、お困りのトラブルより、何なりとお気軽にご相談下さい。(月曜～金曜)
外径、端面ツールシャンク 保証1年間	外径、端面のツールシャンクは1年間保証されています。(保証書付) ほとんどサポートブレードの交換のみで対応できます。チップ幅、加工径、溝深さの変更は、サポートブレード、クランプの交換で対応。
■ 直送 翌日 着	お客様のご要望により、直接当社へ2:00PMまでにご注文頂ければ、お客様に翌日AMに到着します。(7・12月はPM)
■ 販売システム	お客様、お取引の工具商社を經由致します。 価格表を当社までご請求下さい。

株式会社 ミスター・ツール

●お問い合わせは、当社まで、お気軽にお電話下さい。

工具商社